

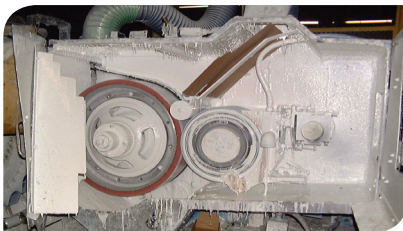


GARNISSAGE DE ROULEAU POUR L'EMBALLAGE METALLIQUE CANETTES BOISSONS ET BOMBES AEROSOLS

Les canettes boissons et les bombes aérosols sont fabriquées à partir de feuilles acier ou aluminium recouvertes.

Pour garantir un revêtement de haute qualité, des rouleaux et roues garnis avec un élastomère sont utilisés. De plus, les bombes aérosol peuvent être imprimées (offset) pour améliorer la décoration et l'étiquetage.

Hannecard propose des solutions précises et uniques pour le laquage, le vernissage et l'impression de ces canettes et bombes aérosols.



1. LAQUAGE ET VERNISSAGE DES CANETTES

Le vernissage de base et le sur-vernissage peuvent entraîner des besoins différents quant au choix du revêtement, en fonction du type et de l'épaisseur du revêtement et de la taille des roues ou des rouleaux.

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Caoutchouc	MultiCoat-SB 35-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Qualité globale pour le vernissage à base de solvant (MEC, acétates, cétones, etc.) Stabilité dimensionnelle élevée Haute pureté et homogénéité
Caoutchouc	Meteor-CH 60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Solution spécifique pour vernis à base de solvants contenant des produits aromatiques (xylène, benzène, toluène)
Polyurethane	Monkal-4 40-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Qualité globale pour les revêtements et vernis à base d'eau et de solvants Excellente résistance à l'abrasion et à la coupure Très grande mouillabilité (énergie de surface) Durée de vie améliorée

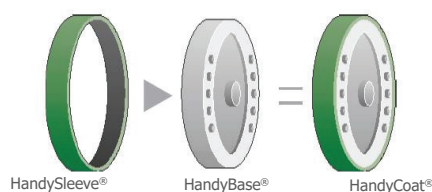
HandyCoat® - AVANTAGES

- Echange très facile
- Réduction du temps de changement
- Temps de réglage réduit
- Réduction des déchets à chaque échange
- Economie importante
- Poids réduit de 3-4 fois
- Ergonomique, moins de blessures
- Délai de livraison réduit, les manchons peuvent être conservés en stock
- Manipulation facile pour la rectification
- Pas besoin de roues de secours, réduction des coûts d'investissement, économie d'espace de stockage

HandyCoat®

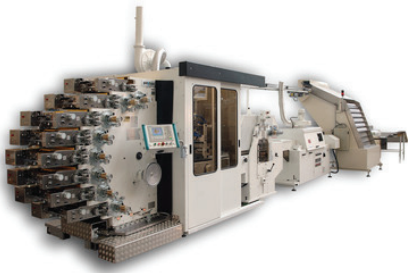
Notre système d'échange rapide breveté pour le vernissage de base et le sur-vernissage des canettes.

La combinaison unique de HandyBase et de HandySleeve facilite plus que jamais les changements de production, réduisant les coûts et les gaspillages et améliorant la qualité des produits.



LES AVANTAGES HANNECARD

- Des solutions standard et de hautes performances pour toutes les applications
- Qualités de recouvrement homogènes avec une grande mouillabilité pour le revêtement
- Facile à rectifier
- Gamme complète de produits pour toutes les techniques d'impression
- Suivi et support technique
- Service rapide et complet



DOCUMENTS CONNEXES

Solutions - 'Impression d'étiquettes et de laizes étroites'

Information produit - 'HandyCoat®'

2. VERNISSAGE DES FONDS DE CANETTES

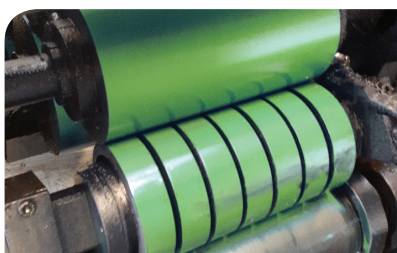
Le rouleau de vernissage du bord inférieur transfère un vernis protecteur sur le fond de la canette. Le vernis assure une surface lisse sur le fond de la canette.

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Polyuréthane	Monkal-5 15-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Très haute résistance à l'abrasion • Excellente stabilité dimensionnelle et du rainurage • Recommandé pour les longues séries de production

3. IMPRESSION SUR CANETTES

Pour l'impression sur des bombes aérosol, la plupart du temps en offset (sans eau), on utilise des machines offset adaptées. En raison de la vitesse élevée et de l'agression mécanique, les rouleaux encres se dégradent rapidement. Hannecard a donc développé des solutions plus performantes:

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Caoutchouc	MultiPrint-I MultiPrint-M 25-45 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Convient à l'impression offset classique avec des encres grasses • Excellentes propriétés de transfert d'encre et d'eau
Caoutchouc	MultiPrint-SP 35 and 45 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Convient à l'impression avec des encres UV sèches • Excellentes propriétés de transfert et de mouillabilité • Très bonnes propriétés mécaniques • Excellente résistance aux produits de nettoyage chimiques
Caoutchouc	MultiPrint-XP 45-55 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Convient à l'impression combinée avec des encres classiques et des encres UV • Résistance remarquable à l'abrasion et aux coupures • Recommandé pour améliorer la durée de vie des rouleaux encres
Polyuréthane	MultiPrint-XL 45-50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Convient à l'impression offset sans mouillage (impression sur des canettes) • Résistance à l'abrasion améliorée



4. ROULEAUX CIC

Ces rouleaux d'encre de remplissage créent un relief sur la canette de boisson. L'épaisseur de l'encre sur la boîte varie grâce à la fonction spéciale de ces rouleaux. Les bagues, qui sont garnies d'un revêtement en caoutchouc MultiCoat ou d'un revêtement polyuréthane HanneFlex, se dilatent par la pression de l'air. Chaque bague peut se dilater individuellement pour déterminer l'épaisseur d'encre appliquée. Les bagues sont placées sur un rouleau métallique, qui est pourvu de trous d'air pour créer la pression d'air qui provoque le serrage local des bagues. Ces bagues sont garnies avec un revêtement caoutchouc ou polyuréthane, ce qui assure un excellent résultat d'impression.



Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Caoutchouc	MultiCoat-SB 35-75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Haute pureté et homogénéité • Excellente mouillabilité • Excellente résistance aux solutions acides • Excellente résistance aux solvants polaires
Polyuréthane	HanneFlex 60, 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance exceptionnelle aux coupures • Excellente résistance à l'abrasion • Excellente résistance à l'écrasement