



# GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL

## L'ENDUCTION, LA PEINTURE ET LE CHEMCOATING

### VOS BESOINS

- Qualité constante
- Très haute pureté et homogénéité
- Résistance chimique
- Résistance à la coupure
- Propriétés intéressantes pour le transfert et l'application de l'enduit
- Facile à rectifier

La production de tôles à base d'acier, d'aluminium ou d'autres matières non-ferreuses s'oriente de plus en plus vers des produits plus nobles pré-peints et enduits. En outre, le revêtement chimique ou le 'chemcoating' est devenu la technologie préférée pour appliquer des enduits organiques aqueux, ainsi que des produits de prétraitement et de passivation.

Au cœur du 'roll-coating', la technologie utilisée pour l'enduction de produits liquides sur tôle, se trouve le rouleau enducteur, recouvert d'un revêtement élastomère. Ce rouleau détermine de façon importante la qualité de l'enduction.

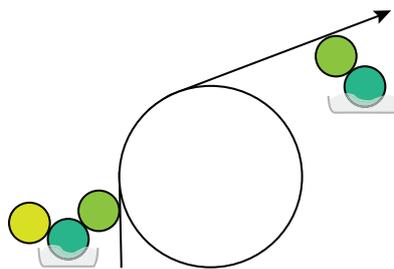
Le groupe Hannecard est devenu un spécialiste en Europe et même dans le monde, grâce au développement continu de formulations et

de technologies améliorées pour l'enduction de tôles.

Hannecard fournit également des solutions hautes performances pour les rouleaux preneur, basées sur notre technologie unique de projection thermique.

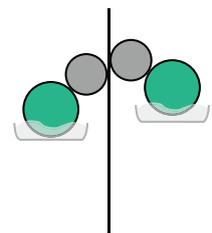
### LES AVANTAGES DE MONKAL®

- Technologie de coulée unique en position verticale
- Double filtration
- Très haute pureté
- Formulations spéciales pour l'enduction et le revêtement chimique
- Surface « satinée » très facile à rectifier (Rugosité entre 0,4 en 3,5 μ)
- Propriétés de surface qui améliorent le transfert et l'étalement du revêtement
- Duretés disponibles : 15 à 70 shore A



Machine d'enduction deux faces

- rouleau doseur (MET-N1)
- rouleau applicateur (MET-N1)
- rouleau preneur (MET-N5)



Chemcoater vertical deux faces

- rouleau d'enduction chimique (MET-N2)
- rouleau preneur (MET-N6)

## Solutions pour revêtement chimique (traitement de surface)

Solution	Type	Propriétés
<b>Monkal-4®</b>	Beige 40 - 65 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane opaque</li> <li>• Meilleures propriétés d'énergie de surface (mouillabilité) sur le marché</li> <li>• Bonne stabilité chimique à la plupart des produits de revêtement chimique jusqu'à 40 °C</li> </ul>
<b>Monkal-5®</b>	Vert 15 - 70 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane translucide</li> <li>• Gamme de dureté étendue</li> <li>• Meilleure résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne stabilité chimique</li> <li>• Pas de ramassage de solides, faible contamination, facile à nettoyer</li> </ul>
<b>MultiCoat-SB</b>	Vert 35 - 75 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute résistance chimique aux produits de traitement de surface (acides) jusqu'à 80 °C</li> <li>• Résistance moyenne à l'abrasion</li> </ul>
<b>MultiCoat-XP</b>	Vert 50 - 60 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute résistance chimique aux produits de traitement de surface (acides) jusqu'à 60 °C</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion et à la coupure des bords. Durée de vie maximale</li> </ul>

## Solutions pour l'enduction de couleur, de revêtement organique et le vernissage à base de solvant

Solution	Type	Propriétés	Applications
<b>Monkal-4®</b>	Beige 40 - 65 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane opaque</li> <li>• Coulée verticale</li> <li>• Mouillabilité exceptionnelle</li> </ul>	Vernissage et revêtement à base de solvant et d'eau Spécialement recommandé pour le revêtement sur l'aluminium
<b>Monkal-5®</b>	Vert 15 - 70 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane translucide</li> <li>• Coulée verticale</li> <li>• Résistance améliorée à l'abrasion</li> </ul>	Enduction couleur et vernissage Spécialement recommandé pour l'enduction/vernissage à grande vitesse
<b>Monkal-5 HP®</b>	Bleu 55 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane translucide</li> <li>• Coulée verticale</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et aux coupures</li> </ul>	Recommandé pour les longs cycles de production sans changer le rouleau applicateur - Durée de vie prolongée
<b>Monkal-5 AS®</b>	Jaune 50 - 55 - 60 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane transparent</li> <li>• Coulée verticale</li> <li>• Antistatique</li> </ul>	Enduction/vernissage à base de solvant avec risque d'incendie
<b>MultiCoat-SB</b>	Vert 35 - 75 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute pureté et homogénéité</li> <li>• Excellente mouillabilité</li> <li>• Excellente résistance aux solutions acides</li> <li>• Excellente résistance aux solvants polaires</li> </ul>	Vernissage et enduction de couleur (à base d'eau et de solvant)

Solution	Type	Propriétés	Applications
<b>Hannespray-CR / CR+</b>	900 – 1100 HV Carbure de chrome	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute densité et dureté</li> <li>• Durée de vie prolongée par rapport au chromage</li> <li>• Résistance aux chocs / impacts</li> <li>• Epaisseur 75 – 300 µ</li> <li>• Application possible sur rouleaux en acier inoxydable</li> </ul>	Revêtement dur pour rouleau preneur

## Solutions pour l'enduction sur transformateur, dynamo et acier électrique (MET-F1/F2/F3)

Pour la production d'acier pour transformateurs, des systèmes spécifiques de revêtement par pulvérisation sont utilisés pour appliquer une grande quantité de couches d'oxyde de magnésium et d'isolation inorganique.

Hannecard propose non seulement des garnissages uniques pour ces applications, mais également les différents modèles de micro-rainures.

Solution	Type	Propriétés	Applications
<b>MultiCoat-SB</b>	Vert 35 - 75 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution économique</li> <li>• Très grande stabilité chimique à tous les produits à base d'eau et de solvants</li> </ul>	Vernissage et revêtement à base de solvant et d'eau Spécialement recommandé pour le revêtement sur l'aluminium
<b>MultiCoat-ES</b>	Bleu 60 Shore A Caoutchouc spécial	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MgO à très haute énergie de surface et revêtement isolant</li> <li>• Permet un revêtement sans micro-rainures</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion</li> <li>• durée de vie améliorée</li> </ul>	Revêtement MgO et isolant
<b>Monkal-4®</b>	Beige 40 - 65 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane opaque</li> <li>• Meilleures propriétés d'énergie de surface (mouillabilité) sur le marché</li> <li>• Très bonne stabilité chimique</li> </ul>	Vernis isolant organique ou avec base aqueuse
<b>Monkal-5®</b>	Vert 15 - 70 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane translucide</li> <li>• Gamme de dureté étendue</li> <li>• Meilleure résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne stabilité chimique</li> </ul>	Vernis isolant organique ou avec base aqueuse

### EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web:

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)