HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO LAKIEROWANIE I POWŁOKI CHEMICZNE

Zmiana w kierunku produkcji stali, aluminium lub innych metali nieżelaznych wiąże się ze wzrostem zainteresowania powlekaniem ciągłym.
Ponadto, zastosowanie maszyn powlekających stało się preferowaną techniką aplikowania powłok chemicznych, takich jak pasywacja, produkty obróbki wstępnej lub powłoki na bazie wody.

WYMAGANIA

- Stała jakość
- Bardzo wysoka czystość i homogeniczność
- Odporność chemiczna
- Odporność na przecięcia
- Właściwości powierzchniowe, ulepszony tranfer i aplikacja powłoki
- Łatwe do szlifowania

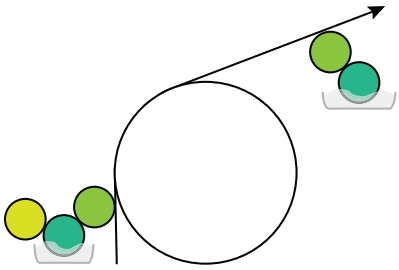
Główna część maszyny służącej do powlekania ciągłego składa się z wałka aplikatora, który pokryty jest elastomerem. Rolka ta ma decydujący wpływ na jakość powlekanego produktu.

Grupa Hannecard jest wiodącym europejskim i światowym dostawcą zaawansowanych rozwiązań do powlekania ciągłego, w tym technologii i związków gwarantujących zwiększenie wydajności procesu powlekania ciągłego.

Firma Hannecard dostarcza również trwałe rozwiązania dla rolek odbierających oparte na naszej unikalnej technologii natryskiwania termicznego.

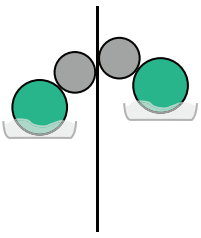
ZALETY MONKAL®

- Unikalna technologia odlewania w pozycji pozycji pionowej
- Podwójne filtrowanie
- Bardzo wysoka czystość
- Specjalna formuła do lakierowania oraz nanoszenia chemicznego
- Jedwabista powierzchnia, łatwy do szlifowania (chropowatość Ra 0,4 -3,5 µ)
- Powłoka o ulepszonych właściwościach powierzchniowych
- Dostępna twardość 15 - 70 shore A



Powlekanie dwustronne

- *walec dozujący (MET-N1)*
- *walec nakładający (MET-N1)*
- *walec odbierający MET-N5)*



Dwustronne powlekanie chemiczne

- *walec do powlekania chemicznego (MET-N2)*
- *walec odbierający (MET-N6)*

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

Rozwiązania do powlekania chemicznego (obróbka powierzchni)

Powłoka	Typ	Właściwości
Monkal-4®	Beżowy 40 - 65 Shore A Poliuretan	• Poliuretan nieprzezroczysty • Najlepsze właściwości energii powierzchniowej (zwilżania) na rynku • Dobra odporność chemiczna w stosunku do większości substancji wykorzystywanych do powlekania chemicznego do 40 °C
Monkal-5®	Zielony 15 - 70 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Rozszerzony zakres twardości • Poprawiona odporność na ścieranie • Dobra stabilność chemiczna • Odporność na zanieczyszczenia, łatwość czyszczenia
MultiCoat-SB	Zielony 35 - 75 Shore A Guma	• Bardzo wysoka odporność chemiczna na (kwasowe) produkty do obróbki powierzchni do 80°C • Średnia odporność na ścieranie
MultiCoat-XP	Zielony 50 - 60 Shore A Guma	• Bardzo wysoka odporność chemiczna na (kwasowe) produkty do obróbki powierzchni do 60 °C • Bardzo wysoka odporność na ścierania i przecięcia krawędzi • Maksymalna żywotność

Rozwiązania do powlekania kolorami, powlekania lakierami organicznymi i na bazie rozpuszczalników

Powłoka	Typ	Właściwości	Aplikacje
Monkal-4®	Beżowy 40 - 65 Shore A Poliuretan	• Poliuretan nieprzezroczysty • Odlewanie pionowe • Doskonała zwilżalność	Lakiery bazujące na wodzie i roztworach- powlekanie chemiczne - szczególnie zalecane do powlekania aluminium
Monkal-5®	Zielony 15 - 70 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Odlewanie pionowe • Poprawiona odporność na ścieranie	Lakiery barwiące szczególnie zalecane do powlekania chemicznego i powlekania szybkiego
Monkal-5 HP®	Niebieski 55 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Odlewanie pionowe • Zwiększona odporność na ścieranie i przecięcia	Zalecany do długich serii produkcyjnych bez zmiany aplikatora wałka - przedłużona żywotność
Monkal-5 AS®	Żółty 50 - 55 - 60 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Odlewanie pionowe • Antystatyczny	Powlekanie rozpuszczalnikowe, procesy narażone na pożar
MultiCoat-SB	Zielony 35 - 75 Shore A Guma	• Wysoka czystość i homogeniczność • Doskonała zwilżalność • Doskonała odporność na roztowory kwasowe • Doskonała odporność na rozpuszczalniki polarne	Lakierowanie i powlekanie kolorami (na bazie wody i rozpuszczalników)
Hannespray-Cr	Węglik chromu natryskiwany termicznie (HVAF)	• Bardzo wysoka gęstość i twardość • Wydłużona żywotność w porównaniu do chromowania • Grubość 75 – 300 µ • Możliwość nakładania na rdzenie walcy ze stali nierdzewnej	Twarda powłoka dla walcy odbierających

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

Rozwiązania do powlekania stali transformatorowej, prądnicowej i elektrycznej

Do produkcji stali transformatorowej stosuje się specjalne systemy powlekania natryskowego do nakładania dużej ilości tlenku magnezu i nieorganicznych warstw izolacyjnych.
Firma Hannecard oferuje nie tylko unikalne powłoki do tych zastosowań, ale także różne wzory mikrorowków.

Powłoka	Typ	Właściwości	Aplikacje
MultiCoat-SB	Zielony 35 - 75 Shore A Guma	• Rozwiązanie ekonomiczne • Bardzo wysoka stabilność chemiczna w stosunku do wszystkich produktów na bazie wody i rozpuszczalników	Lakierowanie i powlekanie na bazie rozpuszczalniów wodnych. Szczególnie zalecane do powlekania aluminium
MultiCoat-ES	Niebieski 60 Shore A Specjalna guma	• Bardzo wysoka energia powierzchniowa MgO i powłoka izolacyjna • Umożliwia powlekanie bez mikro-rowków • Bardzo wysoka odporność na ścieranie • Zwiększona żywotność	MgO i powłoka izolacyjna
Monkal-4®	Piaskowy 40 - 65 Shore A Poliuretan	• Poliuretan nieprzezroczysty • Najlepsze właściwości energii powierzchniowej (zwilżania) na rynku • Bardzo dobra stabilność chemiczna	Lakiery organiczne i na bazie wody
Monkal-5®	Zielony 15 - 7 0 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Rozszerzony zakres twardości • Poprawiona odporność na ścieranie • Dobra stabilność chemiczna	Lakiery organiczne i na bazie wody

WIĘCEJ INFORMACJI?

Więcej informacji można uzyskać od doradcy technicznego firmy Hannecard lub na naszej stronie internetowej pod adresem:
www.hannecard.pl