

WALZENBESCHICHTUNGEN FÜR PVC & VERARBEITUNG ANDERER WEICHER KUNSTSTOFFE

Die Umwandlung von weichen gefüllten Kunststofftypen wie PVC, PVA, PE und anderen technischen Kunststoffen für Anwendungen wie Fußböden, Armaturverkleidungen, Textilien, Kunstleder oder Schwimmbeckenauskleidungen, beruht auf Spitzentechnologie und sensiblen Prozessen, die ständig weiter entwickelt werden.

IHRE ANFORDERUNGEN

- Widerstandsfähig gegen verschiedene Weichmacher
- Temperaturbeständigkeit
- Angepasste Oberflächenprofile und Biegungen
- Lebensdauer in Bezug auf Breitenänderungen

VORTEILE

- Widerstandsfähig gegen neueste Generationen von Weichmachern
- Hervorragende Abrieb- und Reißfestigkeit
- Hochpräziser Finish
- Möglichkeit parabolische oder hyperbolische Biegung zu bieten
- Beschichtungen mit speziellen Antihaft-Eigenschaften
- **LOTUS** Antihaft-Walzenbeschichtung

WEITERE INFORMATIONEN?

Setzen Sie sich für weitere Informationen bitte mit Ihrem Hannecard-Vertreter in Verbindung, oder besuchen Sie unsere Website unter: www.hannecard.com

Während Umformen oder Laminieren des Bogens, genauso wie beim Bedrucken, Prägen, Beschichten oder Lackieren, hängt die Produktqualität stark von mehreren elastomerbeschichteten Walzen ab.

Die Hannecard-Gruppe hat verschiedene Produkte entwickelt, die zuverlässig sind sowie hervorragende Ergebnisse und eine lange Lebensdauer für jede spezifische Anwendung garantieren. Diese Produkte erfüllen die Anforderungen der neuesten Generationen von Kunststoffen, Weichmachern und Technologien.

IMPRÄGNIERUNG

Der Imprägnierungsprozess, auch Gelieren genannt, wird verwendet, um das Trägermaterial (oft ein Glasvlies-Membran) mit dem Kunststoffgel zu beschichten. Diese Technologie wird oft für die Herstellung von Bodenbelägen verwendet.

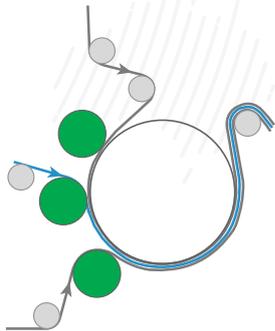
Für das gummibeschichtete Gegenstück, welches auf die Geliertrommel gepresst wird, ist die Wahl der Gummiqualität und des Oberflächenfinish von großer Bedeutung. Hannecard bietet folgende Möglichkeiten an:

Lösung	Beschichtung	Eigenschaften
Standardlösungen	GelForm-S schwarz 50 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Beständigkeit gegen klassische Weichmacher • Temperaturbeständigkeit bis 120 °C
	GelForm-XP grau 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Beständigkeit gegen klassische Weichmacher • Temperaturbeständigkeit bis 180 °C • Haftabweisende Eigenschaften
Erweiterte Lösung	Lotus-FEP Lotus-PFA schwarz	<ul style="list-style-type: none"> • Zweilagige Beschichtung • Besondere Antihaft-Eigenschaften • Verbesserte Abriebfestigkeit (Für weitere Informationen siehe Produktbroschüre „Lotus“)
Spezielle Lösung	Meteor-CH schwarz 60 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute Beständigkeit gegen alle Weichmacher, einschließlich leichte Kraftstoffe • Temperaturbeständigkeit bis 200 °C • Gute Abriebfestigkeit

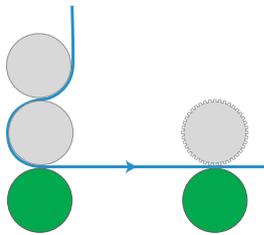
KALTPRÄGUNG

In diesem Fall wird die Prägung auf dem fertigen, oft lackiertem Produkt durchgeführt. Wegen den niedrigeren Prozesstemperaturen, werden höhere mechanische Belastungen eingesetzt. Hannecard empfiehlt:

Lösung	Beschichtung	Eigenschaften
Empfohlene Lösung	GelPress schwarz 65 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Beständigkeit gegen klassische Weichmacher bis zu 60 °C • Temperaturbeständigkeit bis 100 °C • Druckfestigkeit: max 80 daN/cm je nach Härte und Walzendurchmesser • Kann sehr glatt geschliffen werden



Prinzipschema Laminierung



Prinzipschema Kalandrieren

KALANDRIEREN - KASCHIEREN - HEISSPRÄGEN

Je nach Produkt- und Maschinentyp schlagen wir folgende Möglichkeiten vor:

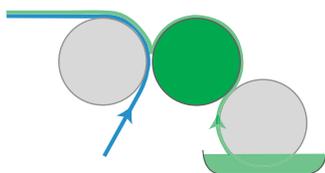
Lösung	Beschichtung	Eigenschaften
Standardlösung	GelForm-S schwarz 50 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende Beständigkeit gegen klassische Weichmacher Temperaturbeständigkeit bis 120 °C Druckfestigkeit: max. 50 daN/cm²
Erweiterte Lösung	GelForm-XP grau 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende Beständigkeit gegen klassische Weichmacher Temperaturbeständigkeit bis 180 °C Druckfestigkeit: max. 30 daN/cm² Haftabweisende Eigenschaften
Spezifische Lösungen	Lotus-FEP Lotus-PFA schwarz	<ul style="list-style-type: none"> Zweilagige Beschichtung Besondere Antihaft-Eigenschaften Verbesserte Abriebfestigkeit Druckfestigkeit: max. 50 daN/cm² (Für weitere Informationen siehe Produktbroschüre „Lotus“)
	Edelweiß weiß	<ul style="list-style-type: none"> Zweilagige Beschichtung Besondere Antihaft-Eigenschaften Spezifische Oberflächenhärte von 55 Shore (A) Druckfestigkeit: max. 15 daN/cm²* (Für weitere Informationen siehe Produktbroschüre „Edelweiß“)
	Meteor-CH schwarz 60 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Beständigkeit gegen alle Weichmacher, einschließlich leichte Kraftstoffe Temperaturbeständigkeit bis 200 °C Gute Abriebfestigkeit Druckfestigkeit: max. 50 daN/cm²

* abhängig der Härte und des Walzendurchmessers

DRUCKEN

Speziell bei Bodenbelägen werden mehrere Farben verwendet, um das Produkt mit einer angepassten Rollentiefdruck-Technologie zu bedrucken. Hannecard bietet verschiedene Beschichtungsqualitäten an, die in verschiedenen Härtegraden erhältlich sind. Es können auch gummibeschichtete Verbundhülsen, die sich für die NIPCO-Technologie eignen, geliefert werden.

Lösung	Beschichtung	Eigenschaften
Standardlösung	GelPrint-S schwarz/grau 50 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel Konstanter Quetschdruck
Erweiterte Lösung	Lotus-FEP Lotus-PFA schwarz	<ul style="list-style-type: none"> Zweilagige Beschichtung Druckfarbe haftet nicht an der Oberfläche (Selbstreinigung) (Für weitere Informationen siehe Produktbroschüre „Lotus“)



Prinzipschema Beschichten

WALZENBESCHICHTUNG - LACKIEREN

Hannecard bietet verschiedene Möglichkeiten (sowohl Gummi als auch Polyurethan) für Applikator-, Gegendruck- und Messwalzen, je nach Technologie, die für die Anwendung des PVC, PU oder anderer Finishing-Schichten verwendet werden.

Was die Lackierung von Produkten mit Relief oder Oberflächenstruktur angeht, wird die Verwendung von sehr weichem Gummi oder sogar Moosgummi empfohlen:

Lösung	Beschichtung	Eigenschaften
Standard Moosgummilösung	MicroGraf schwarz 44 Shore 00	<ul style="list-style-type: none"> Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel Homogene Struktur
Erweiterte Lösung	MicroGraf+ schwarz	<ul style="list-style-type: none"> Zweilagige Beschichtung Micrograf mit geschlossener äußerer Schicht Höhere Abriebfestigkeit Verbesserte Transfereigenschaften