



ПОКРЫТИЕ ВАЛОВ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УПАКОВКИ

ПОКРАСКА ЛИСТА & ПЕЧАТЬ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УПАКОВКЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

ТРЕБОВАНИЯ

- Отсутствие включений
- Смачиваемость
- Неизменность качества и свойств с течением времени
- Стойкость к порезам и загрязнениям
- Легко шлифовать
- Легко делать нарезку

В производстве металлической пищевой упаковки (консервных баночек и т.д.) конечный продукт изготавливается из луженого листа.

Ролики с эластомерным покрытием играют важную роль в процессах базового и финишного лакирования, печати и транспортировки, а также для резки, штамповки и преобразования листа.

Крышки и колпачки также делаются из листа. Для выполнения требуемого дизайна все шире применяется механическая и лазерная гравировка.

Hannecard предлагает высококачественные покрытия для всех этих позиций валов.

1. ПОКРЫТИЕ ЛАКОМ

Лак необходимо равномерно наносить на лист, в основном, используя комбинацию металлического валика и наносящего валика с эластомерным покрытием. Устройство для нанесения покрытий на листы может быть оснащено одно- или двухсторонним покрытием.

Hannecard признана одной из ведущих компаний в мире по производству покрытий для красящих валов. Рекомендуемые решения для роликов нанесения лака на алюминиевые или луженые листы:



Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Резина	MultiCoat-SB 35-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальное решение для наносящих роликов • Подходит для всех типов лаков • Легко шлифовать и нарезать—хорошая стабильная нарезка • Специально разработано для коротких производственных циклов • Подходит для нанесения лазерной гравировки
Полиуретан	Monkal-4 40-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Наилучшее решение для наносящих роликов • Подходит для большинства типов лаков • Очень высокая смачиваемость (поверхностная энергия) • Легко шлифовать и нарезать—хорошая стабильная нарезка • Подходит для нанесения лазерной гравировки
Полиуретан	Monkal-5 15-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость к истиранию • Возможна очень низкая твердость • Рекомендуется для длинных производственных циклов
Полиуретан	Monkal-5 HP 55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень высокая стойкость к истиранию и порезам • Наилучший срок службы • Наилучшая стабильность нарезки



Наносящие гильзы

Hannecard предлагает уникальное решение - гильзы для лакирующих валов. С использованием гильз резиновое или полиуретановое покрытие может быть заменено за считанные минуты.

считанные минуты. Некоторые преимущества использования системы гильз:

- Нет необходимости вкладывать большие средства в большое количество роликов
- Требуется меньше места для хранения
- Финишные гильзы с гравировкой (например, для крышек, пробок, смены формата, и т.д.) могут быть легко и быстро заменены на машине
- Адаптировано и для резины, и для полиуретана, а также для разных видов (лазерной) гравировки
- engraving

Передаточные валы

Hannecard разработала металлическое покрытие нового поколения на основе карбида хрома вместо классического хромирования.

Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Карбид	HanneSpray-Cr Plus	<ul style="list-style-type: none"> • Очень высокая твердость (до 1100 HV) • Увеличенный срок службы в сравнении с хромированием • Без использования канцерогенного Cr6+ или Cr3+ • Очень низкая пористость (<0,2%) • Возможно достижение очень низкой шероховатости (Ra < 0,05 μ) • Толщина от 50 до 200 μ



Резинотканевые полотна

Hannecard имеет большой опыт в производстве резинотканевых полотен, подходящих для адаптированных лакирующих машин. Все полотна Hannecard каландрируются, спрессовываются и шлифуются в строгом соответствии с технологией, что обеспечивает высочайшую точность изделия.

Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Резина	MultiCoat-BL 35 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Специальный компаунд для резиновых полотен • Однородность и отсутствие включений • Отличная смачиваемость и наносящие характеристики • Отличная стойкость к растворителям

ПРЕИМУЩЕСТВА HANNECARD

- Стандартные, а также улучшенные решения для всех позиций
- Однородность покрытия и отсутствие включений, а также хорошая смачиваемость для лакирования
- Легко шлифовать
- Полная линейка решений для всех технологий печати
- Техническая поддержка и сопровождение
- Быстрое и комплексное обслуживание
- Поставка новых роликов

2. ПЕЧАТЬ НА ЛИСТЕ

В большинстве случаев, листовая офсетная печать применяется для металла. Часто используются классические масляные чернила, а затем сушилка с горячим воздухом. Этот метод все чаще заменяется более короткими установками для сушки ультрафиолетом, что позволяет легко выполнять многоцветную печать, но требует использования чернил на основе растворителей. Иногда эти методы объединяются. Hannecard предлагает высококачественные покрытия для всех возможных методов печати:

Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Резина	MultiPrint-I MultiPrint-M 25-50 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для классической офсетной печати масляными чернилами • Выдающиеся свойства передачи краски и воды
Резина	MultiPrint-SP 35 и 45 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для печати сухими УФ-чернилами • Отличные наносящие свойства и смачиваемость • Очень хорошие механические свойства • Отличная стойкость к химическим чистящим средствам
Резина	MultiPrint-XP 45-55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для комбинированной печати с классическими чернилами и УФ-красками • Замечательная стойкость к истиранию и порезам • Рекомендовано для увеличения срока службы красочных роликов
Полиуретан	MultiPrint-XL 45-50 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для безводного офсета (печать на банках) • Улучшенная стойкость к истиранию

3. ДРУГИЕ ПОЗИЦИИ

Направляющие ролики, тянущие и ведущие колеса

Ролики разных диаметров и длин устанавливаются как на лакировочных станках, так и на резке листового металла. Они служат в качестве тянущих, ведущих и центрирующих роликов и подвергаются механическому воздействию и обрезке кромок. Hannecard поможет подобрать покрытие и твердость для повышения производительности и срока службы этих роликов:

Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Полиуретан	Hannethane-S 70-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для всех позиций, требующих повышенной твердости • Отличная стойкость к истиранию и порезам • Возможно быстрое выполнение работ по покрытию
Полиуретан	Hannethane 40-60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Подходит для всех позиций, требующих пониженной твердости • Отличная стойкость к истиранию и порезам • Хорошее и неизменное качество сцепления
Полиуретан	Hannethane-CR 40-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Покрытие с высокой и постоянной шероховатостью • Улучшает качество сцепления с течением времени • Когда качество сцепления ухудшается, простая перешлифовка возвращает исходную шероховатость

Вытягивающий ролик на этапе высечки

Машина высечки устанавливается в конце пресса и протягивает лист металлалома непосредственно после штамповки. Эти ролики могут иметь разные размеры, в зависимости от типа машины.

Тип	Покрытие	Характеристики и преимущества
Полиуретан	Hannethane-S 70-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию и порезам • Возможно быстрое выполнение работ по покрытию

СОПУТСТВУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Металлическая упаковка – банки для аэрозолей и напитков

НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ? Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.ru