

Get Rolling!

HANNECARD

specialty graphics



Passion For Performance.

Lorsqu'il est question d'impression, le challenge est ainsi posé : la qualité d'impression doit être parfaite, les coûts aussi bas que possible et les temps de changement réduits au minimum.

Dans tous les principes d'impression, les rouleaux revêtus jouent un rôle décisif dans le dosage, le transfert de l'encre et/ou le transfert de l'image.

Depuis sa création, Hannecard fournit des revêtements pour l'impression offset ainsi que les autres modes d'impression. Nous nous distinguons par notre leadership technique et commercial dans les 3 domaines d'impression suivants :

- Héliogravure et Héliogravure avec assistance électrostatique – ESA
- Flexographie
- Etiquettes et laizes étroites

Hannecard a gagné sa réputation de fournisseur de solutions à longue durée de vie pour l'impression grâce à des revêtements développés spécifiquement et améliorés en permanence.

Nous sommes guidés par notre passion de la performance, notre but est de vous proposer des revêtements innovants et fiables pour des résultats en termes de qualité d'impression, de durée de vie, de constance des propriétés et, bien entendu, de maîtrise du cout de possession.





Plus simple

Si l'on considère les différentes techniques d'impression et la variété des encres employées, on peut se rendre compte de la complexité pour formuler les élastomères impliqués dans les process.

Chez Hannecard, nous avons choisi de développer des solutions fiables pour toutes les applications d'impression et de les associer aux services qui facilitent la vie de nos clients.

Au cœur des caoutchoucs

Hannecard s'appuie sur ses propres centres de recherche et développement. Nos formules sont mélangées dans nos usines pour offrir une traçabilité totale et une gestion des coûts et délais optimisée. Les formules de nos revêtements sont exclusivement réservées à nos clients et sont difficilement égalables.

Innovation – Notre moteur

Dans un domaine qui évolue aussi rapidement que les arts graphiques, on ne peut se contenter de produire des bons revêtements à un instant donné. Il faut suivre, voire influencer les évolutions.

C'est pour cela qu'Hannecard investit en permanence dans la recherche et le développement de nouvelles qualités. Dans nos 2 laboratoires aux équipements de pointe, nos équipes de techniciens sont impliqués dans la recherche de nouveaux concepts.

Des synergies de recherche, en rapport avec les autres domaines où nous sommes présents comme la papeterie, le textile, les films plastiques, la métallurgie, nous permettent de proposer les meilleures solutions pour chaque application. Hannecard dispose de plus de 1000 formules à base de caoutchoucs, polyuréthanes ou composites.

qu'un fournisseur

Les Avantages Hannecard :

- Recherche de la performance, solutions complètes
- Développement et recherche continus
- Laboratoires et ateliers de mélangeage intégrés
- Gestion complète des rouleaux – services mécaniques
- Stratégie en phase avec l'environnement et le développement durable
- Proximité, support et service optimisé

Une prestation complète

Les rouleaux que nous recevons ne sont pas uniquement regarnis. Nous connaissons les besoins de l'industrie des arts graphiques et nous examinons chaque rouleau afin qu'il puisse assurer sa fonction mécanique de manière optimale. Lorsque c'est nécessaire les rouleaux sont réparés ou équilibrés. L'équipement de nos sites de production nous permet de le faire en interne au meilleur coût et le plus rapidement possible.

En outre, nous accordons un soin particulier à la manutention, à l'emballage et au transport pour garantir la meilleure qualité jusqu'au bout.

Qualité

Toutes nos unités de fabrication européennes sont certifiées ISO 9001. En plus d'un contrôle strict des matières premières entrantes, Hannecard a inclus dans ses procédures des phases de contrôle à chaque étape de la production.

Un fournisseur unique pour la chaîne graphique

Les arts graphiques ne s'arrêtent pas à l'impression. Aucun produit ne saurait être fini sans enroulage, découpe, pliage, convoyage, pelliculage, vernissage et/ou complexage.

Pour toutes ces applications, Hannecard propose des solutions hautes performances et les services associés.





3 Spécialités Graphiques

Hannecard est présent dans tous les domaines industriels. Notre expérience du terrain et nos efforts permanents d'innovation vous assurent de recevoir le meilleur revêtement disponible sur le marché.

Héliogravure

Le succès de l'héliogravure tient à ses avantages spécifiques tels que production rapide, qualité d'impression remarquable, polyvalence et constance de qualité. De très grandes séries, des vitesses élevées et quelquefois des supports d'impression de mauvaise qualité font de l'héliogravure un domaine très exigeant pour les revêtements de rouleaux presseurs.

C'est pour ces raisons qu'Hannecard a été un des pionniers du développement de solutions polyuréthane pour l'héliogravure. En plus des solutions à base de caoutchoucs, Hannecard propose des solutions hautes performances en polyuréthanes pour tous les domaines de l'héliogravure : décoration, revêtements de sols, emballage, magazines, publication...

Ces polyuréthanes ou caoutchoucs sont appliqués sur des rouleaux métalliques conventionnels, des sleeves composites ou des systèmes Nipco.

Pour les imprimeurs qui utilisent des rouleaux encres-doseurs en élastomère, nous avons développé la gamme *DoseRight* de revêtements gravables laser. En fonction de l'encrage souhaité, la gravure laser est adaptée.



1 Fournisseur Partenaire



Les points manquants

De plus en plus de presses hélio sont équipées de systèmes d'assistance électrostatique – ESA. Ce système permet d'éviter l'apparition des points manquants même à des vitesses très élevées sur des supports de mauvaise qualité.

Le système ESA améliore le transfert d'encre sur le support. Inutile de préciser que le presseur devient un élément clé du principe ESA.

Partenaire des principaux constructeurs nous avons développé une gamme de revêtements adaptés à tous les systèmes ESA : Top-Load (*charge par le dessus*), Side-Load (*charge par le coté*) et Core-Load (*charge par l'axe*).

Les gammes *Performa* à base de caoutchoucs et *HanneResist* à base de polyuréthanes offrent des caractéristiques primordiales telles que durées de vie augmentée, constance des propriétés mécaniques, dynamiques et électriques au long de la durée de vie.



Flexographie

Il y a de nombreuses raisons pour lesquelles la flexographie reste le mode d'impression le plus utilisé sur carton et sur emballage souple. En raison de la concurrence avec les autres techniques, de nombreuses recherches ont été menées sur l'amélioration de la résolution en impression flexographique. Hannecard par ses développements est toujours au cœur de ces recherches pour les revêtements de rouleaux ou de sleeves.

Pour les systèmes à barboteurs, Hannecard propose des revêtements caractérisés par d'excellentes propriétés de transfert, un comportement stable au cours du temps et une durée de vie élevée. En plus des revêtements standards à base de caoutchoucs, Hannecard est pratiquement la seule entreprise à proposer des revêtements polyuréthane pour les encres à l'eau. Notre gamme *Hanneflex* ne garantit pas uniquement un meilleur transfert d'encre mais a prouvé à de très nombreuses reprises des durées de vie jusqu'à 6 fois supérieures.

L'utilisation des cylindres en caoutchoucs gravés en remplacement des photopolymères conventionnels se développe grâce aux qualités dynamiques offertes par les caoutchoucs. Notre gamme *FlexoGraf-L* a été spécialement développée pour être gravée laser et pour être utilisée en cylindre d'aplat après rectification ce qui permet d'utiliser un même revêtement pour plusieurs travaux.

Étiquettes et laizes étroites

Grâce à sa maîtrise des coupages d'élastomères de qualité, Hannecard s'est imposé comme leader du garnissage de rouleaux pour l'impression de laizes étroites. La grande variété de supports depuis les étiquettes jusqu'aux tubes ou boîtes boisson nécessitent de nombreuses pressions de fonctionnement, une grande variété d'encre et des techniques combinées sur une même machine comme offset, flexographie et/ou sérigraphie rotative.

En raison de vitesses d'impression très élevées, l'utilisation d'encres à séchage U.V. est très fréquent, souvent en combinaison avec des encres à l'eau ou grasses. L'abrasion du support sur les rouleaux encres est régulièrement à prendre en compte.

Hannecard propose *MultiPrint-XP* un revêtement adapté pour tous les contextes encres, supports et principe d'impression, avec des durées de vies remarquables et un rendu d'impression particulièrement stable.

Pour la sérigraphie rotative, Hannecard a développé *LabelPress-XP*, un revêtement polyuréthane à hautes performances pour les rouleaux d'impression. Ces rouleaux peuvent être rectifiés avec une précision de 5µm (*spécification constructeur*) qui bien entendu ne peut être obtenue que dans une salle climatisée.







Facile

Innovations Récentes

Performa ESA-sleeves

Sleeves à sécurité améliorée pour systèmes ESA débrayables (On/Off). Les sleeves « Performa » évacuent l'électricité statique qui se crée lorsque le système ESA n'est pas utilisé et permettent l'utilisation du système ESA lorsque la qualité d'impression le nécessite.

Hanneresist-DL

C'est un revêtement qui permet d'utiliser un système ESA Direct-Load (charge directe) pour l'impression décor ou emballage. Ce revêtement unique développé par Hannecard permet de bénéficier des performances mécaniques et dynamiques des polyuréthanes avec le confort d'opération du système ESA Direct-Load.

Lotus

C'est un revêtement qui permet d'utiliser un système ESA Direct-Load (charge directe) pour l'impression décor ou emballage. Ce revêtement unique développé par Hannecard permet de bénéficier des performances mécaniques et dynamiques des polyuréthanes avec le confort d'opération du système ESA Direct-Load.

Teflon® est une marque déposée de DuPont™

Une gamme complète de sleeves

Les sleeves sont devenues courantes dans de nombreux processus d'impression et de convertissant. Elles ont permis de réduire radicalement les temps d'arrêts pour changement de production pour la flexographie, l'héliogravure et le complexage.

Comme la plupart des sleeves sont garnies d'élastomères Hannecard a investi pour les produire en interne dans plusieurs usines.

Notre gamme de sleeves existe en cylindrique ou conique. Elles sont produites en composite classique ou en version entièrement conductrice. Cette version est breveté dans le monde entier.

L'offre Globale

L'impression est une part du convertissant. Plus particulièrement pour l'emballage, la complexité des produits s'est fortement accrue et des étapes complémentaires comme le complexage, l'embossage, le vernissage, le collage, le pelliculage, l'enroulement et la découpe sont nécessaires.

Hannecard propose des solutions et des conseils pour toutes ces activités. Vous pouvez vous appuyer sur nos spécialistes produits qui ont développé des systèmes clé en main tels que *Lotus, MultiGraf, MicroGraf...* et bien d'autres encore.



Le passé source de notre présent, le présent inspirateur de notre futur



Hannecard a commencé...

... commencé son activité à la fin du XIXème siècle. A cette époque les rouleaux étaient garnis avec de l'ébonite alors que les premières versions en caoutchouc naturel faisaient leur apparition.

L'invention des caoutchoucs synthétiques a constitué un formidable bond en avant pour Hannecard. Par la suite l'introduction du polyuréthane a permis à Hannecard de se créer une solide réputation dans le garnissage de rouleaux pour toutes les industries ainsi que dans les spécialités élastomères (extrusion, moulage ou protection de surfaces). Pour offrir la meilleure réponse possible aux demandes spécifiques de chaque secteur nous avons créé 4 divisions distinctes :

- **Rouleaux industriels** : Garnissages pour l'industrie
- **Arts Graphiques** : Garnissages pour la flexographie, l'héliogravure, l'offset et l'impression sur étiquettes et laizes étroites
- **Hannecard Paper** : Garnissages de presses et rouleaux pour la production de papier
- **Spécialités élastomères** : Extrusion et moulage de pièces en caoutchoucs ou polyuréthanes

Depuis 25 ans le groupe Hannecard a connu une croissance exceptionnelle. L'internationalisation des marchés et la concentration des activités nous a conduit à installer une douzaine d'usines en Europe pour offrir une réponse de proximité à nos clients tout en conservant une vision globale. Il existe plus de 20 points de fabrication de nos produits dans le monde entre les sociétés du groupe, les joint-ventures et nos partenaires licenciés.

Nous attribuons principalement nos succès aux centaines d'employés du groupe qui partagent la même passion pour leur métier. *Passion for Performance!*

*Passion For **Performance.***