



HandyCoat®

EINE NEUE ÄRA FÜR IHRE BESCHICHTUNG

Patentiertes System

EU: PCT EP2005/010302

US: 8,075,465.B2

Entdecken Sie Hannecard's HandyCoat® und empfinden Sie wie eine schnelle, einfache und sichere Umstellung Ihrer Deckräder realisieren können.

GEWICHT DES HANDYSLEEVES®

Type BC Ø 616/24"

| Dosen Type | Three Pin | HandyCoat |
|------------|-----------|-----------|
| 33 cl | 23 kg | 8 kg |
| 50 cl | 28 kg | 13 kg |

Type OV Ø 445/17,5"

| Dosen Type | Three Pin | HandyCoat |
|------------|-----------|-----------|
| 33 cl | 19 kg | 6 kg |
| 50 cl | 23 kg | 9 kg |

Umstellgewicht im Vergleich -
HandyCoat gegen Three Pin-System

Das Konzept

HandyCoat® ist der übergreifende Ausdruck für Hannecard's innovierende Lösung für 'Base und 'Overvarnish'-Beschichtungen (Grundschicht und Verarbeitungsschicht), welche als solide und flexible Alternative für aktuelle Beschichtungssysteme entwickelt wurde. Diese Systeme sind oft arbeitsintensiv und zeitaufwändig in Bezug auf ihre Umstellung. Mit dem HandyCoat®-System wird die Beschichtung vom Deckungskern abgesondert. Die sanfte Beschichtung wird auf Glasfaser-Sleeves (HandySleeve®) gegossen, welche einfach, schnell und sicher auf/vom Deckungskern (HandyBase®), welche speziell dafür entworfen wurde, montiert/demontiert werden kann.

Dank Ihres gut bedachten Designs ist eine komplett sichere Befestigung und eine vibrationsfreie Verbindung garantiert, was eine ausgezeichnete Ausführungsqualität zur Folge hat.

Beschleunigt die Umstellungen und spart Zeit

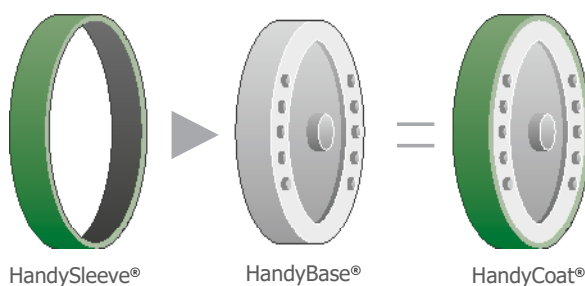
Beschleunigt Ihre Umstellung und verringere die Maschineninaktivität : Das HandyCoat®-System ermöglicht den Ersatz des Deckungsrades von einem Operateur innerhalb von 5 Minuten, was bei einem konventionellen Prozess bis zu 30 Minuten und 2 Operateuren in Anspruch nehmen kann.

Bedenken Sie auch Folgendes : Da die Radbasis unangerührt bleibt, brauchen Sie keine zeitaufwändige Wiederaufstellung mehr. So sparen Sie Zeit und als zusätzlicher Vorteil verringern Sie die Anzahl verschwendete Dosen während der Aufstellarbeit.

Da Sie die Sleeves immer als Vorrat haben, muss nur mit der effektiven Transportzeit gerechnet werden.

Kosteneinsparung

Mit dem HandyCoat sparen Sie auch auf verschiedene Weise Kosten ein. Oft braucht man ein wichtiges Kapital an Ersatzkernen um Neubeschichtungszyklen zu antizipieren. Dank des Gebrauchs von beschichteten Sleeves, kann dieses Kapital für andere Investitionen verwendet werden.



EMPFOHLENER BESCHICHTUNGSTYP für Grund- und Verarbeitungsschicht

MONKAL®

Technische Eigenschaften

- **Härte:** 40-60 Shore A
- **Farbe:** Beige
- **Dicke:** 15 bis 30 mm

Schlüsseleigenschaften

- Guter Widerstand in Bezug auf Farbe und Lack
- Guter Widerstand in Bezug auf Reinigungsmittel
- Ausgezeichnete Beschichtungsqualität Dank des seidenartigen Scheins nach dem Schleifen und der hohen Oberflächenenergie
- Mehrfache Schleifmöglichkeiten
- Sehr gute Benetzbarkeit

Eine zweite Art um Geld zu sparen ist die Reduktion der Wartungskosten. Da man die Schächte nicht bei jeder Schleif- und Beschichtungsarbeit lösen muß, wird Iso der Verschleiß verringert, jedoch die Lebensdauer verlängert. Anders gesagt : Der Gebrauch des HandyCoat-Systems hilft Ihnen die Wartungskosten zu reduzieren!

Der Gebrauch von Sleeves verringert auch die teuren Export- und Wiederimportformalitäten. Da die beschichteten Sleeves Einwegprodukte sind, gibt es bedeutend weniger Verwaltungsaufwand.

Und schließlich sind die meisten Beschichtungslinien mit einem wechselbaren Beschichtungsmechanismus ausgestattet, was ein Neuschleifen der Beschichtung ermöglicht.

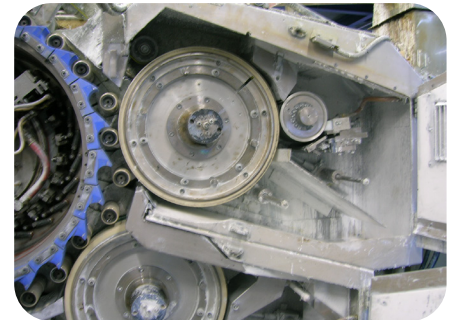
Ergonomische Verbesserung

Dank des geringen handlichen Gewichts bei den Umstellungen, können Sie ein Verletzungsrisiko enorm reduzieren und die Arbeitsabwesenheit auf ein Minimum beschränken. Z.B. : Das Umstellungsgewicht von einem 33cl Büchsendeckrad wird von 23 Kgr (bei einer 'Three-Pin' Ausrüstung) auf einen 8 Kgr. wiegenden Sleeve beschränkt.

Beschichtungsarten

Oft wird die Sleevebeschichtungsart aufgrund des angewendeten Typs gewählt. Hannecard bietet Beschichtungen in Polyurethan und Gummi an.

Für Grund- und Verarbeitungsschichträder empfehlen wir **Monkal®**. Monkal® ist eine einzigartige Beschichtungsqualität, die **speziell für Farb- und Lackanwendungen entwickelt wurde**. Die chemische Formel von dieses PU's garantiert einen guten Farb- und Lackwiderstand und stellt konstantbleibende Wirkungseigenschaften während der ganzen Lebensdauer sicher. Ihre Hannecard-Kontaktperson unterstützt Sie gerne bei der Suche nach einer für Sie geeigneten Lösung.



DIE VORTEILE DES HANDYCOAT®-SYSTEMS

• Zeiteinsparung

- Schnelles Umrüsten: Es dauert nur 5 Minuten, um die Abdeckung, Rad oder Krone umzurüsten; dies entspricht etwa einer 6x schnellerem Umrüstungszeit.
- Keine Neuausrichtung des Rades oder Krone nach Umstellung notwendig. Dies bedeutet auch weniger Doseausschuss.

• Kosteneinsparung

- Reduzierte Maschinen-Stillstandzeiten.
- Reduziert Wartungskosten der Kerne und Achsen, da eine längere Lebensdauer (reduziert den Verschleiss, da sie nicht bei jedem Nachschleifen abgeschraubt werden muss).
- Beim Einsatz einer neuen Linie: Sehr geringe Investition.
- Keine Transportkosten, da weder Räder noch Kronen zur Wiederbeschichtung zurück gesandt werden müssen.

• Länger Lebensdauer der Beschichtungen, als Ergebnis von genaueren Laufbedingungen

• Verbesserte Ergonomie: Bis zu 400% Gewichtsreduzierung für den Betreiber, die schlussendlich auch zu weniger Verletzungen führen wird

• Allgemeine Amortisationsdauer von 6 bis 18 Monaten, je nach Coater/ Decorator und Dosentyps

WEITERE INFORMATIONEN?

Setzen Sie sich für weitere Informationen bitte mit Ihrem Hannecard-Vertreter in Verbindung, oder besuchen Sie unsere Website unter: www.handycoat.eu