

HANNESCOIL

СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ И ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ГИЛЬЗЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ, АЛЮМИНИЯ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Hannecard, эксперт в области резиновых и полиуретановых покрытий для валов и гильз с 1929 года, также предлагает широкий ассортимент эластичных гильз на заказ. Наши решения обеспечивают отличную функциональность и длительный срок службы.



Резиновые и полиуретановые гильзы **Hannecoil** признаны за их уникальные характеристики и используются во всем мире. Наши гильзы применяются для намотки и размотки катаной стали и стали с покрытием, а также алюминиевой и стальной ленты. В то же время они защищают металлический лист и обеспечивают отличное сцепление при намотке. Более того, все наши гильзы отличаются прекрасными показателями на сжатие и растяжение. Благодаря своим эластичным свойствам они предотвращают появление царапин и следов на полосе.

Техническая поддержка

Для вашего спокойствия Hannecard с самого начала направляет своего заказчика в процессе выбора: технические консультации по выбору материала, твердости и размеров, рекомендации по внешней и внутренней финишной обработке. Дополнительно к этому, Hannecard высчитывает степень деформации на основе показателей растяжения. Разумеется, когда ваши гильзы поставлены в работу, Hannecard обеспечивает последующее наблюдение за качеством работы и сроком службы.

ЗАЧЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГИЛЬЗЫ ?

- Обеспечить сцепление
- Исключить или минимизировать повреждения при намотке
- Увеличить внутренний диаметр витка
- Защитить стальной лист
- Защитить механизм сердечника от пыли
- Быстрая и легкая замена рулона
- Устранить следы стыков и отпечатков мандрели
- Избежать отпечатков на первом витке намотки
- Минимизировать деформацию рулона
- Заменить металлические или пластиковые переходные втулки

Широкий спектр возможностей

Наши эластичные резиновые и полиуретановые гильзы подходят для всех типов и размеров мандрелей. Доступные толщины — от 4 мм до 120 мм; гильзы могут быть выполнены с любыми финишными обработками: гладкие или шероховатые, с внутренними или наружными скосами, с различными вариантами канавок (для лучшего выделения воды и масла), включая ромб, разгонные, продольные, ...

Характеристики нашей резины и полиуретана

Резиновые и полиуретановые решения Hannecoil были специально разработаны для использования для гильз на производстве алюминия, стали и нержавеющей стали. Специально созданные формулы гарантируют **отличную стабильность геометрии и высокую механическую стойкость. Наши компаунды прекрасно себя ведут при сжатии и растяжении и имеют отличную стойкость к защитным смазкам.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАШИХ ЭЛАСТОМЕРОВ

- Хорошая стабильность геометрии
- Хорошая механическая стойкость
- Высокие показатели на сжатие
- Высокие показатели на растяжение
- Отличная стойкость к маслам и жирам
- Неизменная эластичность
- Отличные показатели при сжатии и растяжении
- Длительный срок службы

Наши решения Hannecoil

Hannecard предлагает 3 различных технологии чтобы помочь вам оптимизировать работу вашего оборудования и увеличить срок службы гильзы. Решения Hannecard — это и резина и полиуретан, а также многослойные варианты:

HANNECOIL-S



Стандартное решение для наматывателя и разматывателя
Хорошая стойкость к порезам и износу



60-85 Шор А Резина Макс.длит. Т 100°C

HANNECOIL-D



Предпочтительный вариант для наматывателя

Максимально снижена вероятность повреждений при намотке (эффект порванного листа)

Хорошая стойкость к порезам и износу



60-85 Шор А Резина Макс.длит. Т 100°C Многослойность

HANNECOIL-XP



Предпочтительный вариант для разматывателя.
Отличная стойкость к порезам и износу



70-90 Шор А ПУ Макс.длит. Т 60°C

НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:

www.hannecard.ru

Преимущества для вас

- 1 Уменьшение отходов при намотке бобины
- 2 Сохранение трения между мандрелью и гильзой
- 3 Устранение отпечатков и следов от начала рулона
- 4 Устранение телескопирования при намотке
- 5 Улучшение сцепление между гильзой и листом