

**Keep Rolling!**

**HANNECARD**

rouleaux industriels

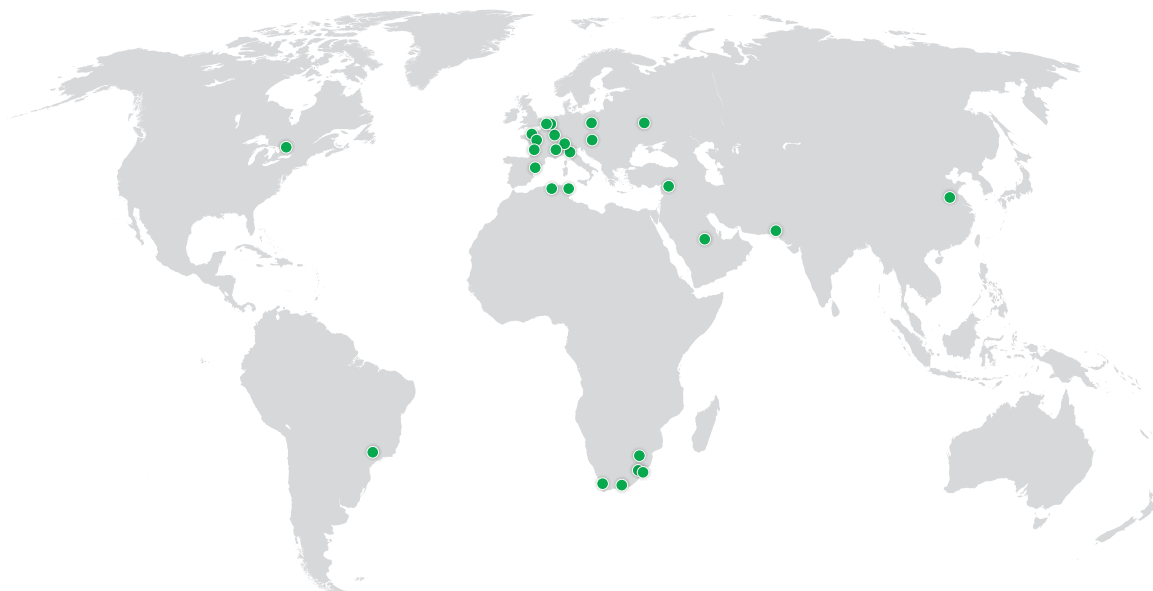


# Passion for Performance.

Les rouleaux garnis sont indispensables dans l'industrie. Les garnissages sont des éléments cruciaux dans les process de fabrication dans la mesure où ils sont en contact avec les produits manufacturés. Conscients des contraintes que cela impose, chez Hannecard, nous vous proposons nos productions avec leur traçabilité et la fiabilité de nos méthodes.

Notre ambition est d'améliorer les performances de votre société avec une gamme unique de solutions éprouvées pour vos rouleaux. Aucune autre société ne vous propose une gamme si étendue de revêtements caoutchoucs, polyuréthanes et composites qui rajoute autant de valeur à vos process de fabrication.

Rapidité, flexibilité et écoute ... sont les trois services auxquels chaque client, où qu'il soit dans le monde, a droit avec Hannecard. En plus de ces trois points, chaque intervenant de la fabrication à la livraison de vos commandes, vise toujours l'excellence dans son rôle ou sa tâche. Notre certification ISO 9001 en est une preuve mais au-delà, le nombre toujours grandissant de nos clients fidèles en est une plus grande à nos yeux.





# Plus simple fo

Vous recherchez des fournisseurs fiables avec qui communiquer en toute transparence. C'est pour cela que nous proposons plus que de simples garnissages.

### Le bon choix pour chaque rouleau

Chaque application industrielle a ses propres contraintes et nécessite une solution adaptée. Notre gamme de revêtements comprend les caoutchoucs naturels, tous les caoutchoucs synthétiques, les polyuréthanes, les silicones et les composites. Cette gamme associée à l'étendue des duretés vous assure la bonne réponse à vos besoins.

### Gagnez du temps et de l'argent

Confiez-nous nous la gestion mécanique de vos rouleaux. Au-delà des revêtements, un bon équilibrage, des portées de roulements sans jeu, et toutes les autres précautions mécaniques seront de nature à augmenter la durée de vie de vos installations. C'est à la mesure de la diminution des arrêts de production que l'on juge les gains offerts par les revêtements de cylindres.

### Simplifiez la maintenance de vos rouleaux.

Vos rouleaux sont entre de bonnes mains. Nos mécaniciens peuvent les démonter, les inspecter, les équilibrer, les réparer si besoin et les remonter lors des opérations de garnissage ou rectification. Nous accordons également un soin particulier à l'emballage.

Avant



Après



# qu'un fournisseur

## Les Avantages Hannecard:

- Recherche de la performance, solutions complètes
- Développement et recherche continus
- Laboratoires et ateliers de mélangeage intégrés
- Gestion complète des rouleaux – services mécaniques
- Stratégie en phase avec l'environnement et le développement durable
- Proximité, support et service optimisé

## Prêts pour demain

Le garnissage de cylindres ne consiste pas uniquement à remplacer le revêtement existant. Nous investissons continuellement en R&D dans nos trois laboratoires intégrés qui trouvent tous les jours les garnissages qui vous donneront de l'avance sur vos concurrents.

## Hannecard est toujours à proximité

Avec plus de dix sites de production en Europe, et de nombreuses représentations ou partenaires avec licence dans le monde, il y a toujours un site Hannecard à proximité. Chaque site vous assure des mêmes standards de qualité :

- Service commercial et support technique à votre écoute
- Application des procédures groupe
- Accès aux spécialités et aux solutions innovantes comme Glue & Grind®
- Transports efficaces et accessibles grâce au réseau de navettes



## Innovations Récentes

### Printam

Printam vous offre une protection intégrale de l'axe métallique de longue durée pour des rouleaux essoreurs, foulards et plongeurs en ambiance chimique et corrosive.

### HandyCoat

Un système d'échange rapide pour roues de laquage utilisé pour la production de boîtes de boissons. HandyCoat offre une productivité améliorée, tout en réduisant les temps d'arrêt.

### Flexolys-Foam

Une mousse de polyuréthane qui évite les plis lors de l'enroulage haute vitesse de produits très fins et/ou fragiles.

### DuoStar

Un revêtement double couche composé d'une sous couche caoutchouc très souple et très absorbante, et d'une couche supérieure en polyuréthane offrant la résistance à l'abrasion et à la coupure.

### ClearCoat / ClearFoil

Une nouvelle gamme de revêtements clairs et antistatiques dédiée aux applications de convertant.

### Lotus

Gamme de revêtements anti-adhérents et résistants à la chaleur, basée sur la combinaison d'élastomères et de Teflon®

Teflon® est une marque déposée de DuPont™

## A la pointe en Recherche et Développement

Nous investissons constamment pour doter nos trois laboratoires des équipements les plus modernes et sophistiqués afin qu'ils créent les formules des caoutchoucs, polyuréthanes et composites qui répondent aux besoins de nos clients.

Aujourd'hui en quelques semaines nous pouvons développer des partenariats techniques poussés sur des marchés nouveaux et/ou émergents.

### Hannecard innove

- **Les technologies** développées par Hannecard et qui se diffusent dans le monde : *Printam®*, *HandyCoat®*, *EasySleeve*, rouleaux allégés...
- **Les solutions uniques** combinant plusieurs matériaux : *Lotus*, *DuoStar*, *Edelweiss*, *Diamantal*, *Titan*, *Sirius*...
- **Des mélanges et leurs variantes qui offrent les meilleures performances** pour leurs applications : *Monkal*, *Everlast*, *BupFoil*, *MultiGraf*, *Flexolys-Foam*...

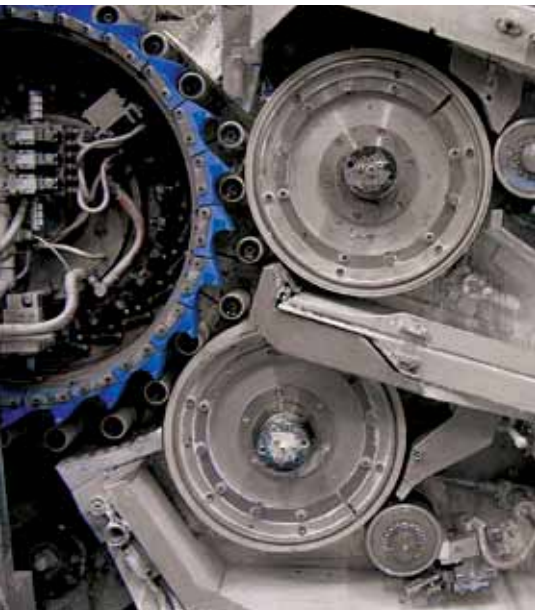
### Vous accompagner vers l'amélioration des performances

Nous concevons notre métier comme celui de relever deux défis : réduire votre coût total de garnissages de cylindres et améliorer les résultats obtenus avec nos élastomères sur vos lignes de production.

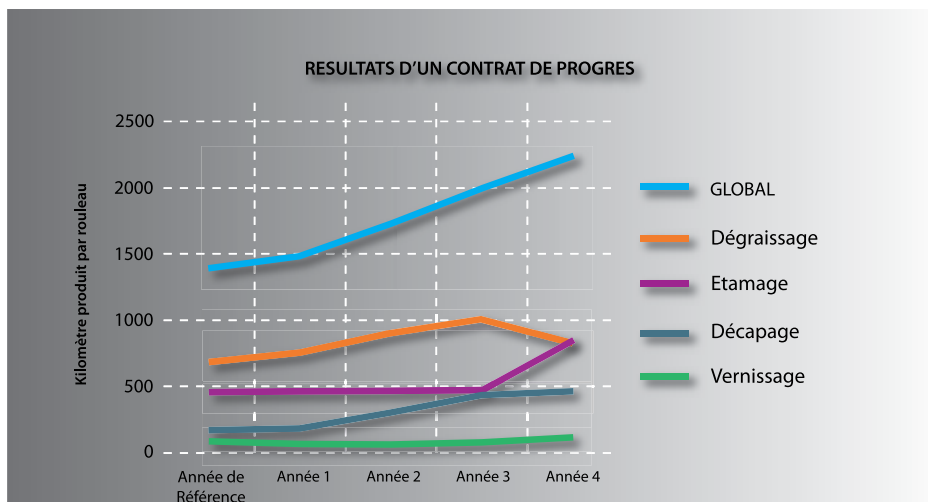
### Les process du futur

Devant l'étendue de nos possibilités en terme de gamme de prestation et de potentiel d'innovation, de plus en plus de constructeurs de machines confient à Hannecard la fabrication de leurs rouleaux complets pour leurs installations.

HandyCoat



Résultats d'un contrat de progrès



## A votre écoute

Nos techniciens et nos commerciaux sont spécifiquement formés et vous poseront toutes les questions nécessaires pour comprendre et satisfaire vos besoins. Plus vous nous donnerez d'informations, mieux nous sélectionnerons le revêtement adapté parmi nos centaines de formules.

### Découvrez nos gammes :

- **Gammes S:** garnissages offrant une réponse standard au besoin
- **Gammes XP :** garnissages avec durée de vie améliorée et résultats optimisés
- **Solutions spécifiques :** garnissages donnant d'excellents résultats dans des applications aux conditions sévères
- **Solutions concept :** Ré-engineering de l'application rouleau

### Services complémentaires

Nous pouvons analyser vos rouleaux et vous informer sur la nature du revêtement, sa dureté, son état de surface. Nos équipements et notre expertise permettent également d'optimiser l'épaisseur de revêtement, la dureté, le type de finition (*bombage, filetages, rainurages...*) etc.

Nous conseillons régulièrement nos clients sur les conditions de stockage, les modes de manipulation, le type de nettoyage et/ou la rectification afin qu'ils obtiennent les meilleurs résultats possibles. Ce sont ces petits détails qui feront les grandes différences pour vos applications.



Printam



Mesure de précision





# Des milliers pour les

Hannecard propose des garnissages pour tous les process industriels. Grâce à notre présence terrain et notre connaissance des applications, vous recevrez toujours la réponse adaptée à votre besoin spécifique.

## Emballage

Carton plat ou ondulé, boîtes de conserve, boîtes boissons, aérosols, films, papier, aluminium...

Hannecard a l'expérience de tous les process et propose des revêtements pour chaque application dans l'emballage. Quelques exemples :

- **EasySleeve** : gaines (*sleeves*) cylindriques ou coniques, isolantes ou conductrices pour la flexographie, l'héliogravure, le complexage... Leur réalisation en matériaux composites, les rend résistantes à des centaines de montages et démontages en production.
- **HandyCoat** : C'est un système breveté de changement rapide de la roue d'application de la couche primaire ou du vernis final sur les des boîtes boisson. La combinaison *HandyCoat* avec notre technologie polyuréthane *Monkal* donne des résultats particulièrement performants en termes d'application de laquage et de durée de vie.
- *MultiGraf, MultiPrint, MultiCoat, PressoGraf...* sont quelques unes des gammes de revêtements avec de nombreuses variantes nous permettant d'apporter une réponse adaptée à chaque besoin.





# d'applications rouleaux garnis



## Converting

Le converting (*transformation & façonnage*) englobe des applications telles que le complexage, l'encollage et l'enduction dans le domaine de produits critiques et sensibles comme le film et le papier hygiénique, les produits adhésifs, les emballages flexibles, le bois décoratif ou encore le PVC et les textiles techniques.

Les conditions de fonctionnement sont souvent particulièrement difficiles: températures et vitesses élevées, contraintes mécaniques, produits de liaison agressifs...

Hannecard a développé des solutions remarquablement efficaces comme *Lotus*, *Edelweiss*, *Vulcan*, *MultiGraf*, *ClearFoil* ou *Flexolys-Foam* qui repoussent quotidiennement les limites chez des dizaines de clients industriels.



## Film plastique et films d'emballage

Hannecard possède les équipements pour gérer des rouleaux jusqu'à 12 mètres de long et 32 tonnes. Pour ce type d'applications, nous avons l'expérience des rouleaux allégés en aluminium ou en fibres de carbone. Nous savons rectifier et équilibrer avec des précisions permettant de faire passer sur nos rouleaux garnis des films de quelques microns d'épaisseur à haute vitesse.

Des revêtements et des concepts performants sont disponibles pour des applications comme les traitements corona et flamme, la séparation de film, l'enduction, le bobinage et le refendage.



## Textile et non-tissés

La diversité des produits et process dans ce secteur est immense et, de fait, le nombre de rouleaux également. Hannecard propose des solutions de garnissages pour le tissage, la teinture, l'enduction, l'ensimage, le lavage, la production de moquettes (*tuftage*), le mercerisage, traitement au chlore, amidonnage...

Parmi tous les revêtements proposés par Hannecard, *Resistex*, est un revêtement quasi-universel pour l'ennoblissement textile.

## Papier et carton

L'industrie papetière est un métier à part où les rouleaux doivent répondre à des contraintes extrêmement sévères. Pour relever ce challenge Hannecard a construit une unité spécialisée dans les rouleaux et presses pour la papeterie : *Hannecard Paper*.

Nos revêtements caoutchoucs et polyuréthanes sont également utilisés dans la transformation finale du papier et du carton : découpe, production d'enveloppes, embossage, impression flexographique ou héliogravure...

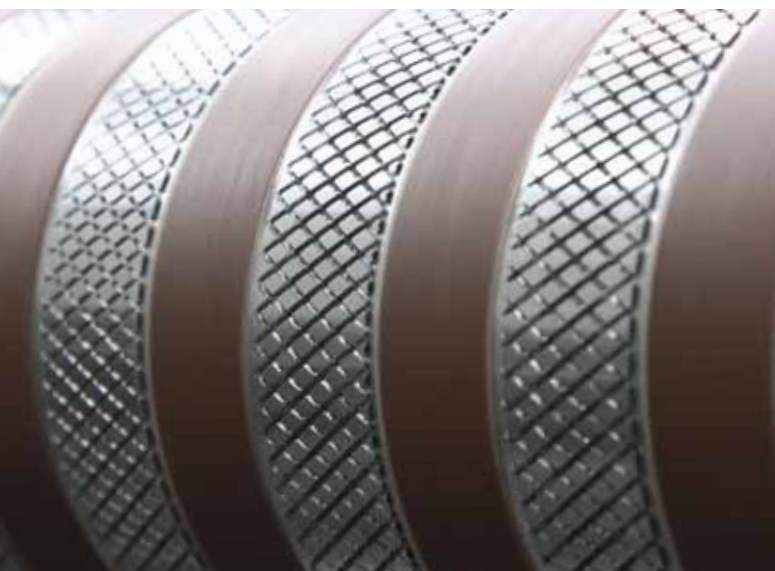
## Bois

De la coupe à la finition, Hannecard propose des garnissages à longue durée de vie. Les duretés vont des mousses de caoutchoucs de moins de 10 Shore A jusqu'aux ébonites et polyuréthanes durs.

Pour le laquage, le vernissage et le huilage de surfaces en bois, Hannecard propose *WoodFoam*, la gamme de caoutchoucs cellulaires disponibles en plusieurs densités, ainsi que des revêtements caoutchouc et polyuréthane entre 10 et 65 shore A comme *MultiCoat* et *Monkal*.

En plus des finitions lisses, les revêtements peuvent être obtenus avec un rainurage ou avec une gravure laser (*jusqu'à 80 rainures par pouce*).

Des revêtements adaptés à l'encollage et au contre-collage, aussi bien à froid qu'à chaud (*hot-melt*), sont également disponibles.





## Quelques chiffres

### Capacité de garnissage

- Diamètre maximum de 2.600 mm
- Longueur maximum de 12.000 mm
- Poids maximum de 32.000 kg

### Equilibrage dynamique

- Diamètre maximum de 2.000 mm
- Longueur maximum de 12.000 mm
  
- Certifié ISO 9001
- Plus de 5.000 clients fidèles
- Plus de 40.000 garnissages par an
- Plus de 1.000 formules caoutchoucs, silicones, polyuréthanes et composites
- Plus de 50 nouvelles formules par an

## Métallurgie – Sidérurgie

Les cylindres garnis sont en contact avec les produits sidérurgiques tout au long de leur transformation. Hannecard propose des solutions hautes performances et grandes durées de vie pour les applications de laminage, de décapage, de revêtement électrolytique et organique, de galvanisation, de recuit continu, de finition...

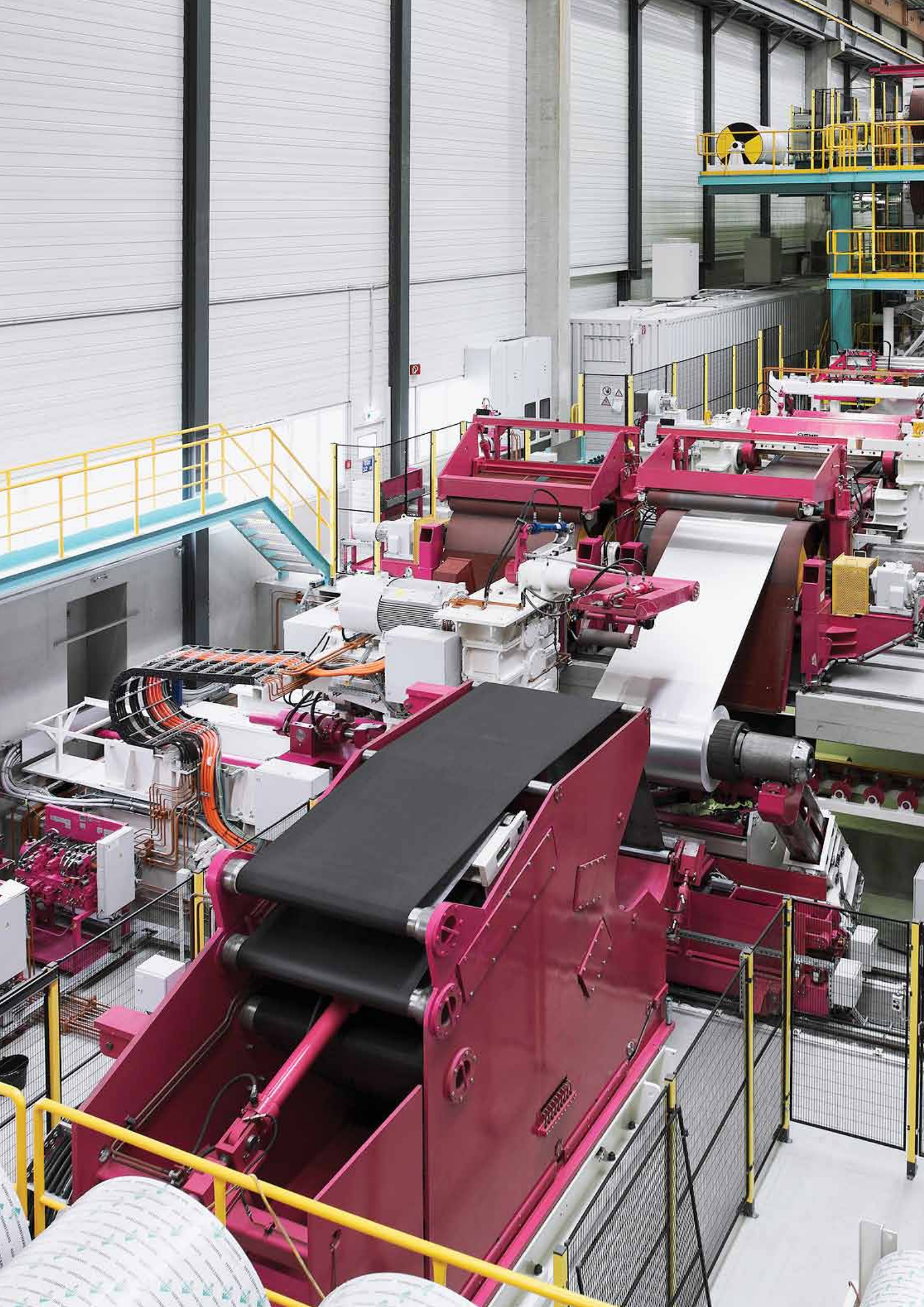
Aujourd'hui, Hannecard jouit d'une reconnaissance mondiale chez les fabricants majeurs de tôles en acier, acier inoxydable, aluminium ou métaux non-ferreux.

Les développements spécifiques tels que le *PRINTAM*®, *Monkal*, *Everlast* ou *Titan* sont de nature à vous permettre des gains de productivité notables.

## Autres industries

Hannecard est présent dans des milliers d'applications et propose des solutions de garnissages de cylindres dans l'industrie: le verre plat, le calandrage, le traitement des viandes, l'agro-alimentaire, les tanneries, les mines... Partout où il y a des rouleaux en contact avec un produit.







# Plus d'information ?



## Site Internet

La plate-forme digitale par excellence pour vous informer sur Hannecard et sur nos produits. Vous y trouverez aussi les dernières nouveautés, les communiqués de presse, les coordonnées de vos contacts et de nombreuses informations techniques. Nos brochures et nos fiches informatives sont disponibles en plusieurs langues et en format digital.



## Documentations et fiches d'information

Chaque application requiert une solution spécifique. Nos brochures sont détaillées par métier et présentent pour la plupart des positions une solution standard répondant simplement au besoin et une solution hautes performances. En complément des informations techniques générales, des fiches produits sont disponibles pour vous permettre de faire le meilleur choix.



## Support client

Nos services commerciaux et nos techniciens sont à votre écoute. N'hésitez pas à prendre contact avec la division ou le partenaire de Hannecard le plus proche et nous nous ferons un plaisir de vous aider.

# Le passé source de notre présent, le présent inspirateur de notre futur



## Hannecard a commencé...

... son activité à la fin du XIXème siècle. A cette époque les rouleaux étaient garnis avec de l'ébonite alors que les premières versions en caoutchouc naturel faisaient leur apparition.

L'invention des caoutchoucs synthétiques a constitué un formidable bond en avant pour Hannecard. Par la suite l'introduction du polyuréthane a permis à Hannecard de se créer une solide réputation dans le garnissage de rouleaux pour toutes les industries ainsi que dans les spécialités élastomères (*extrusion, moulage ou protection de surfaces*). Pour offrir la meilleure réponse possible aux demandes spécifiques de chaque secteur nous avons créé 4 divisions distinctes :

- **Rouleaux industriels** : Garnissages pour l'industrie
- **Arts Graphiques** : Garnissages pour la flexographie, l'héliogravure, l'offset et l'impression sur étiquettes et laizes étroites
- **Hannecard Paper** : Garnissages de presses et rouleaux pour la production de papier
- **Spécialités élastomères** : Extrusion et moulage de pièces en caoutchoucs ou polyuréthanes

Depuis 25 ans le groupe Hannecard a connu une croissance exceptionnelle. L'internationalisation des marchés et la concentration des activités nous a conduit à installer une douzaine d'usines en Europe pour offrir une réponse de proximité à nos clients tout en conservant une vision globale. Il existe plus de 20 points de fabrication de nos produits dans le monde entre les sociétés du groupe, les joint-ventures et nos partenaires licenciés.

Nous attribuons principalement nos succès aux centaines d'employés du groupe qui partagent la même passion pour leur métier. *Passion for Performance.*

*Passion For **Performance.***