



GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU METAL

GESTION DES EFFORTS MECANIQUES

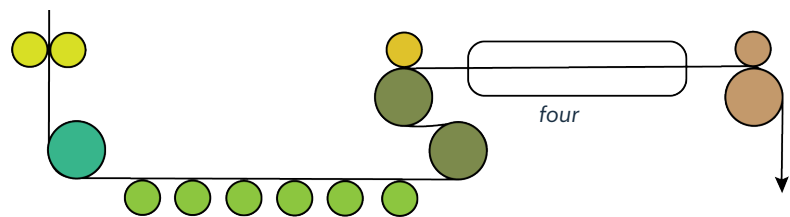
La production et l'enduction ou laquage de tôles d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium ou d'autres métaux non-ferreux nécessite une gestion parfaite de la traction, la tension et du guidage tout au long du process. Les coefficients de frictions des revêtements et leurs propriétés élastiques font des rouleaux garnis un outil stratégique de guidage et de protection des tôles.

LES BESOINS

- Résistance à l'abrasion et aux coupures par les bords de rives
- Résistance aux huiles minérales et aux autres lubrifiants (Passivation, laminage, skin pass...)
- Longue durée de vie

Un guidage parfait de la bande mais aussi d'autres fonctions mécaniques impliquent des garnissages de cylindres de différentes sortes. Cette variété de revêtement est souvent combinée avec des finitions particulières comme les bombages, les rainurages...

Pour ces applications Hannecard a développé une gamme de garnissages basée sur des caoutchoucs, des polyuréthanes, des composites et des carbures métalliques. Chacune des solutions proposées offre une excellente résistance aux huiles minérales et aux principaux lubrifiants utilisés.



- rouleau pinceur (MET-P4)
- rouleau BS, tensionneur (MET-P2)
- rouleau presseur (MET-P4)
- Rouleau déflecteur (MET-P3)
- rouleau support (MET-P1)
- rouleau entrée/sortie four haute température (MET-P5)

LES PLUS HANNECARD

- **Rectification lisse**
- Rectification à rugosité contrôlée jusqu'à un Ra = 25 µ, même avec une grande précision
- **Rainurage fin**
- Rainurages élargisseur, gaufrage ou spéciaux
- **Bombage** (parabolique, cylindro-bico-nique, géométries spéciales)
- **Mesure de nip et calcul de bombage**
- Revêtements multicouches avec indicateur d'usure
- **Conception de rouleaux légers** (spécialement pour les rouleaux de support de bande)
- Audit de ligne pour **amélioration TCO**
- Revêtements en carbure de tungstène et chrome par projection thermique

NOS SOLUTIONS POLYURETHANES

Application	Solution	Max t°	Caractéristiques
Rouleaux tensionneurs, de détour, supports ou pinceurs Tout type de ligne de production	Hannethane-S Hannethane-D Marron - PU 70-95 shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement • Excellente résistance aux huiles • Solution unique de revêtement bicolore pour les rouleaux de support de bande
Rouleaux tensionneurs, pinceurs, presseurs ou d'étirage. Sollicitations mécaniques importantes. Tout type de ligne de production	Hannethane-XP PureDrive Marron - PU 70-95 Shore A 55 and 67 Shore D	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement • Excellentes capacités de résistance aux efforts importants • Excellente résistance aux huiles
Rouleaux tensionneurs, pinceurs, presseurs ou d'étirage. Sollicitations mécaniques très importantes. Aluminium, acier inoxydable, aciers au carbone	Kaltryl Marron - PU 70-90 Shore A	90 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement remarquable • Excellentes capacités de résistance aux efforts très importants • Faible auto-échauffement sous sollicitations mécaniques • Excellente résistance aux huiles et aux dérivés du pétrole
Rouleaux tensionneurs, pinceurs ou presseurs - Besoin de grip amélioré Laquage, vernissage, étamage, recuit et zingage	Hannethane-CR Marron - PU 70-90 Shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion • Grip de surface important et permanent tout au long de la durée de vie du revêtement
Rouleaux tensionneurs, pinceurs ou presseurs. Rouleaux repasseurs (aluminium) Rouleaux en sortie de four Aluminium, acier inoxydable, aciers au carbone	Hannetherm Hannetherm-XP Hannedyn-XP Marron/Blanc - PU 70-98 Shore A	Jusqu'à 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement remarquable • Excellentes capacités de résistance aux efforts très importants • Faible auto-échauffement sous sollicitations mécaniques

SOLUTIONS SPÉCIALES POUR ROULEAU SUPPORT DE BANDE, CONVOYEUR, BRAS ET FOND D'ACCU



Hannecard est le leader mondial dans la fabrication de rouleaux de support de bande légers. Nous réalisons et fournissons des solutions complètes pour améliorer la fiabilité, l'ergonomie et la durée de vie de ces rouleaux, souvent soumis à des changements de vitesse constants et extrêmes :

- Solutions utilisant la fibre de verre, la fibre de carbone et autres matériaux légers
- Réduction du poids voire suppression de l'arbre central
- Poids réduit pour un montage facile en ligne
- Ergonomie et sécurité améliorées
- Solutions à inertie réduite pour améliorer la durée de vie des roulements et du garnissage

De plus, notre revêtement bicolore unique Hannethane-D permet de contrôler facilement l'abrasion souvent inégale de ces rouleaux. Cela crée de multiples avantages :

- Couche de base jaune vif, très facile à voir de loin, même dans un environnement poussiéreux
- Pas besoin d'entrer dans l'installation pour inspecter ou mesurer les rouleaux, sécurité améliorée
- L'abrasion critique est repérée avant que le rouleau ne tombe en panne ou ne se brise
- Planification facile des changements de rouleaux

LA FONCTION DES ROULEAUX REVÊTUS DANS LA GESTION DE LA MÉCANIQUE :

- **Gestion de la pression et de la traction**
- **Centrage et guidage de la bande**
- **Étirage de la bande** (aluminium)
- **Détour et déviation de la bande**
- **Accumulateurs** (horizontaux ou verticaux)
- **Réduction du bruit**

NOS SOLUTIONS CAOUTCHOUCS

Application	Solution	t° max	Caractéristiques
Rouleaux divers Tout type de ligne de production	RollMet-S Noir - Caoutchouc 65-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonnes propriétés mécaniques générales • Excellente résistance aux huiles et aux dérivés du pétrole
Rouleaux tensionneurs, pinces ou presseurs Besoin de grip amélioré Laquage, enduction, étamage, recuit et galvanisation	RollMet-CR Noir - Caoutchouc 70-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonnes propriétés mécaniques générales • Excellente résistance aux huiles • Grip de surface important et permanent tout au long de la durée de vie du revêtement • coefficient de friction amélioré
Divers rouleaux à haute température Toutes les lignes de processus Rouleaux repasseur pour le laminage à froid de l'aluminium	RollMet-HT Noir - Caoutchouc 80, 85 et 90 Shore A	160 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonnes propriétés mécaniques • Excellente résistance à l'huile et aux dérivés du pétrole • Faible auto-échauffement sous sollicitations mécaniques

NOS SOLUTIONS CARBURES

Application	Solution	t° max	Caractéristiques
Rouleaux de bloc en S, deflecteurs, tensionneurs	HanneSpray-W HanneSpray-W Plus	500 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement en carbure de tungstène • Épaisseur 50-1000 µm • Dureté jusqu'à 1300 HV • Porosité < 0,5% possible • Ra 0,05-6 sur demande • Résistance à l'abrasion et durée de vie maximales
Rouleaux de four, rouleaux mécaniques en milieu corrosif	HanneSpray-Cr HanneSpray-Cr Plus	950 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement en carbure de chrome • Épaisseur 50-1000 µm • Dureté jusqu'à 1100 HV • Porosité < 0,1% possible • Sous-couche spéciale NiCr possible • Ra 0,05-5 sur demande

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com