



POWŁOKI ROLEK DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

ZARZĄDZANIE SIŁAMI MECHANICZNYMI

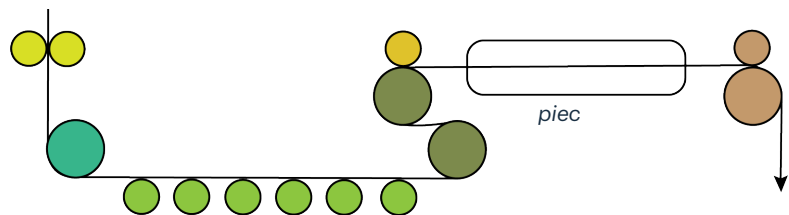
WYMAGANIA

- Lepsza przyczepność
- Odporność na ścieranie i przecięcia brzegów
- Odporność na oleje mineralne i inne smary (walcowanie, przepusty, wyrównywanie naciągu, rozciąganie)

Produkcja i powlekanie stali, stali nierdzewnej i metali nieżelaznych wymaga doskonałego zarządzania linią, napięciem oraz sterowaniem na każdym etapie procesu produkcyjnego. Współczynnik tarcia i właściwości powłok rolek mają kluczowy wpływ na ochronę blach przed uszkodzeniem w trakcie procesu produkcyjnego.

Idealny transport blachy, jak również inne funkcje mechaniczne zwykle wymagają powłok rolek o bardzo różnym charakterze, czasami wykończonych np. z bombiastością lub rowkowaniem. Hannecard opracował kompletny asortyment powłok na bazie gumy,

poliuretanu i materiałów kompozytowych. Wszystkie proponowane rozwiązania gwarantują wysoką odporność na oleje mineralne i najczęściej używane smary.



- rolki dociskowe (MET-P4)
- rolki napinające (MET-P2)
- rolka dociskowa (MET-P4)
- rolka deflektora (MET-P3)
- rolki podporowe (MET-P1)
- rolki wysokotemperaturowe (MET-P5)

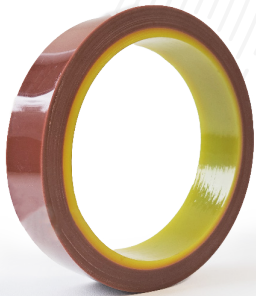
ZALETY POWŁOK HANNECARD

- Bardzo duża **gładkość powierzchni**
- Szorstkie szlifowanie do Ra = 25 μ z bardzo dużą dokładnością
- **Rowki wzdłużne**
- **Rowki spiralne i karo** oraz inne
- **Bombiastosc** (paraboliczne, płaskie + stożkowe, geometrie specjalne)
- **Pomiar docisku i bombiastosci**
- **Powłoki wielowarstwowe i hybrydowe**
- **Lekka konstrukcja rolki** (szczególnie wałków pętlowych)
- **Dalszy rozwój i innowacje**
- **Powłoki z węgla wolframu i chromu metodą natrysku termicznego** HP-HVAF

NASZE POWŁOKI POLIURETANOWE

Aplikacja	Powłoka	Max t°	Charakterystyka i zalety
Wałki naciągające, podpierające, dociskowe, zanurzeniowe Wszystkie procesy	Hannethane-S Hannethane-D Brązowy - PU 70-95 shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka odporność na cięcia, rozdarcie i ścieranie • Wysoka odporność na olej • Hannethane-D: Unikalna dwukolorowa powłoka dla rolek prowadzących taśmę
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące, rozciągające- wysoka przyczepność i nacisk Wszystkie procesy	Hannethane-XP PureDrive Brązowy - PU 70-95 Shore A 55 i 67 Shore D	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka odporność na obtarcia, rozdarcie i ścieranie • Wysoka odporność na obciążenia • Wysoka odporność na olej
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące, rozciągające- wysoka przyczepność i nacisk Wszystkie procesy	Kaltryl Brązowy - PU 70-90 Shore A	90 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomita odporność na cięcie, rozdarcie i ścieranie • Wysoka odporność na obciążenia • Niskie nagrzewanie dynamiczne • Doskonała odporność na paliwo i olej
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące- dla zwiększenia przyczepności Powlekanie taśmy, cynowanie, wyżarzanie i galwanizacja	Hannethane-CR Brązowy - PU 70-90 Shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Wysoka i długotrwała chropowatość i przyczepność powierzchni
Wałki naciągające, zanurzeniowe, dociskowe, pracujące oraz rolki przy wyjściu z pieca Aluminium, stal nierdzewna oraz stal węglowa	Hannetherm Hannetherm-XP Hannedyn-XP Brązowy /biały - PU 70-98 Shore A	do 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomita odporność na przecięcia, rozdarcia i ścieranie • Wysoka odporność na obciążenia • Niskie nagrzewanie dynamiczne

SPECJALNE ROZWIĄZANIA DLA ROLEK PĘTLĄCYCH POZIOMYCH I ROLEK PRÓWADZĄCYCH TAŚMĘ:



Firma Hannecard jest światowym liderem w produkcji lekkich rolek podtrzymujących taśmy. Tworzymy i dostarczamy kompletne rozwiązania poprawiające niezawodność, ergonomię i żywotność tych rolek, które często są poddawane ciągłym i ekstremalnym zmianom prędkości:

- Rozwiązania wykorzystujące włókno szklane, włókno węglowe i inne lekkie materiały
- Zmniejszenie masy lub nawet wyeliminowanie rdzenia
- Zredukowana waga ułatwiająca montaż w linii technologicznej
- Poprawiona ergonomia i bezpieczeństwo
- Konstrukcje o zmniejszonej bezwładności poprawiające żywotność łożysk i powłoki

Ponadto nasza unikalna dwukolorowa powłoka Hannethan-D umożliwia łatwe monitorowanie często nierównomiernego ścierania się tych rolek. Daje to wiele korzyści:

- Jasnożółta warstwa podstawowa, bardzo dobrze widoczna z daleka, nawet w zapylnym otoczeniu
- Brak konieczności wchodzenia do instalacji w celu kontroli lub pomiaru rolek, większe bezpieczeństwo
- Krytyczne ścieranie jest wykrywane, zanim rolka może ulec uszkodzeniu lub pęknięciu
- Łatwe planowanie wymiany rolek

ZASTOSOWANIE WAŁKÓW POWLEKANYCH W ZARZĄDZANIU SIŁAMI MECHANICZNYMI:

- Sterowanie naciskami i napędem
- Możliwość wyśrodkowania prowadzenia taśmy
- Rozciąganie taśmy (aluminium)
- Zmiana kierunku taśmy
- Akumulacja taśmy (poziomo lub pionowo)
- Redukcja szumów, hałasu

NASZE POWŁOKI GUMOWE

Aplikacja	Powłoka	Max t°	Charakterystyka i zalety
Różne wałki Wszystkie procesy	RollMet-S Czarny - guma 65-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobre ogólne właściwości fizyczne • Wysoka odporność na olej i benzynę
Rolki napinające, dociskowe-poprawiające przyczepność Ulepszona kontrola trakcji Linie do powlekania zwojów, cynowania, wyżarzanie, galwanizacja	RollMet-CR Czarny - guma 70-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Dobre ogólne właściwości fizyczne • Wysoka odporność na olej • Wysoka i długotrwała przyczepność na powierzchni • Poprawiony współczynnik tarcia
Różne rolki pracujące w wysokiej temperaturze Wszystkie linie technologiczne Rolki prasujące do aluminium Walcowanie na zimno	RollMet-HT Czarny - guma 80, 85 i 90 Shore A	160 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobre właściwości fizyczne • Odporność na temperaturę do 160°C • Doskonała odporność na olej i naftę • Niskie dynamiczne nagrzewanie

NASZE POWŁOKI KARBIDOWE

Aplikacja	Powłoka	Max t°	Charakterystyka i zalety
Rolki naciągające, rolki deflektora, rolki napinające	HanneSpray-W HanneSpray-W Plus	500 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Powłoka z węgla wolframu HP-HVAF spray • Grubość 50-1000µm • Twardość do 1300 HV • Porowatość < 0,5% • Ra 0,05-6 na życzenie • Maksymalna odporność na ścieranie i żywotność
Rolki pieca, rolki mechaniczne w środowiskach korozyjnych	HanneSpray-Cr HanneSpray-Cr Plus	950 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Powłoka z węgla chromu • Grubość 50-1000µm • Twardość do 1100 HV • Porowatość < 0,1% • Możliwa specjalna warstwa bazowa NiCr • Ra 0,05-5 na życzenie

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z doradcą technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę pod adresem:

www.hannecard.pl