



## ПОКРЫТИЕ ВАЛОВ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ УПРАВЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

Производство и покрытие стали, нержавеющей стали и цветного металла требует идеального контроля за натяжением, напряжением и направлением на каждом этапе этих процессов. Покрытие валов часто влияет и способствует улучшению коэффициента сцепления проката, одновременно защищая его от повреждений.

### ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Улучшенное сцепление
- Устойчивость к истиранию и повреждениям
- Устойчивость к минеральным маслам и другим смазочным материалам (накатка, прокат, правка растяжением, растяжение ...)

Для качественной транспортировки проката, а также для сохранения его механических свойств, необходимы покрытия валов самого различного характера, иногда в сочетании с особой финишной отделкой, такой как бомбировка и нарезка.

Компания Hannecard разработала полный спектр покрытий на основе резины, полиуретана и композитных материалов. Все предлагаемые решения обладают отличной стойкостью к минеральным маслам и большинству смазочных материалов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА HANNECARD

- Высокое качество шлифовки
- Предварительная шлифовка до Ra = 25 мк, с высокой точностью
- Выполнение нарезки с помощью лезвия
- «Спредер-нарезка», ромбовидная и другие типы нарезки
- Бомбировка (параболическая, плоская+скошенная или особая геометрия поверхности вала)
- Измерение и расчет бомбировки
- Многослойные и гибридные покрытия
- Легкая конструкция валов (особенно для горизонтальных лупер- валов)
- Общее сопровождение

Применение	Покрытие	Характеристики и преимущества
Натяжные, направляющие, опорные, прижимные валы На всех линиях производства	<b>Hannethane-S</b> коричневый - Полиуретан 70-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная стойкость к истиранию, разрывам и абразивам</li> <li>• Отличная стойкость к маслам</li> </ul>
Натяжные, прижимные, прессовые, растягивающие валы- при больших механических нагрузках на всех линиях производства	<b>Hannethane-XP</b> коричневый - Полиуретан 70-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная стойкость к истиранию, разрывам и абразивам</li> <li>• Отличная стойкость к нагрузкам</li> <li>• Отличная стойкость к маслам</li> </ul>
Натяжные, прижимные, растягивающие, вал вальцевого станка-при очень высокой нагрузке и давлении. Линия обработки алюминия, нержавеющей стали и углеродистой стали	<b>Kaltryl</b> коричневый - Полиуретан 70-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная стойкость к истиранию, разрывам и абразивам</li> <li>• Отличная стойкость к нагрузкам</li> <li>• Низкий динамический нагрев</li> <li>• Отличная стойкость к воздействию масел и нефтепродуктов</li> </ul>
Натяжные, прижимные, прессовые валы- для улучшения сцепления. Линия лакировки, лужение, отжига и линии цинкования	<b>Hannethane-CR</b> коричневый - Полиуретан 70-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная стойкость к абразивам</li> <li>• Хорошее продолжительное сцепление поверхности и шероховатость</li> </ul>
Натяжные, направляющие, прижимные, прессовые валы. Обжимные валы Валы на выходе из печи Линии обработки алюминия, нержавеющей стали и углеродистой стали	<b>Hannetherm</b> коричневый - Полиуретан 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Превосходная стойкость к истиранию, разрывам и абразивам</li> <li>• Высокая устойчивость к нагрузке</li> <li>• Низкий динамический нагрев</li> <li>• Стойкость при температуре до 150 °C</li> </ul>
Валы разного типа Любой тип производственной линии	<b>RollMet-S</b> Black - черный 65-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Очень хорошие общезфизические свойства</li> <li>• Отличная стойкость к воздействию масел и нефтепродуктов</li> </ul>
Натяжные, прижимные, прессовые валы -для улучшения сцепления Линии лакировки, лужение, отжига и цинкования	<b>RollMet-CR</b> Black - черный 75-85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Хорошие общие характеристики</li> <li>• Отличная стойкость к маслам</li> <li>• Хорошее и продолжительное сцепление поверхности</li> </ul>
Рекомендуется для натяжных и растягивающих валов(регулирование тягового усилия) Холодная ламинация, направление проката	<b>KalGrip</b> Black - черный 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Очень хорошие общие физические свойства</li> <li>• Отличная стойкость к воздействию масел и нефтепродуктов</li> <li>• Длительное сцепление поверхности</li> </ul>

## ПРИМЕНЕНИЕ ПОКРЫТЫХ ВАЛОВ ПРИ УПРАВЛЕНИИ МЕХАНИЧЕСКИМИ СИЛАМИ :

- Контроль давления и тяги
- Направление и центрирование проката
- Растяжение полосы (алюминий)
- Направление и девиация полосы
- Накопитель проката (горизонтальные или вертикальные накопители)
- Подавление шума

Применение	Решение	Характеристики и преимущества
Рекомендуется для прижимных и прессовых валов для высокоглянцевой нержавеющей стали на линии отжига	<b>Velvet</b> фиолетовый - черный 75 Шор А	<ul style="list-style-type: none"><li>• Специальное покрытие с очень высоким сцеплением и коэффициентом трения</li></ul>

## ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ

- Решение - **'Очистка и обезжиривание'**
- Решение - **'Нанесение краски и химических веществ'**
- Решение - **'Травление проката из углеродистой стали'**
- Решение - **'Травление проката из нержавеющей стали'**
- Информация о продукте - **'Velvet'**
- Информация о продукте - **'Эластичные втулки'**

## Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)