

WALZENBESCHICHTUNG FÜR DIE GRAFISCHE INDUSTRIE FLEXOGRAPHIE

FLEXOGRAPHIE – DIE VORTEILE

- eine **konstant verbesserte Qualität**.
- eine **hochflexible Verwendungsmöglichkeit**.
- **kurze Umstellzeiten** von einem zu anderen Druckauftrag.
- **ideal für Ausgaben in kleinen Größen**.
- **Kosteneinsparung**

GEWÜNSCHTE EIGENSCHAFTEN

- chemische Resistenz
- Härte
- gute Farbübertragung
- Elastizität
- Ozonbeständigkeit
- Abriebfestigkeit

Der Sektor „Flexographie“ hat sich in den vergangenen Jahren einer rasanten Entwicklung unterzogen. Dies ist den verbesserten Druckträgern sowie einer großen Anzahl an technologischen Fortschritten zu verdanken, wie z. B. eine optimierte Hülsentechnik, neue Arten von Druckplatten, die Neugestaltung von Druckpressen sowie bessere Verbindungen für Walzbeschichtungen.

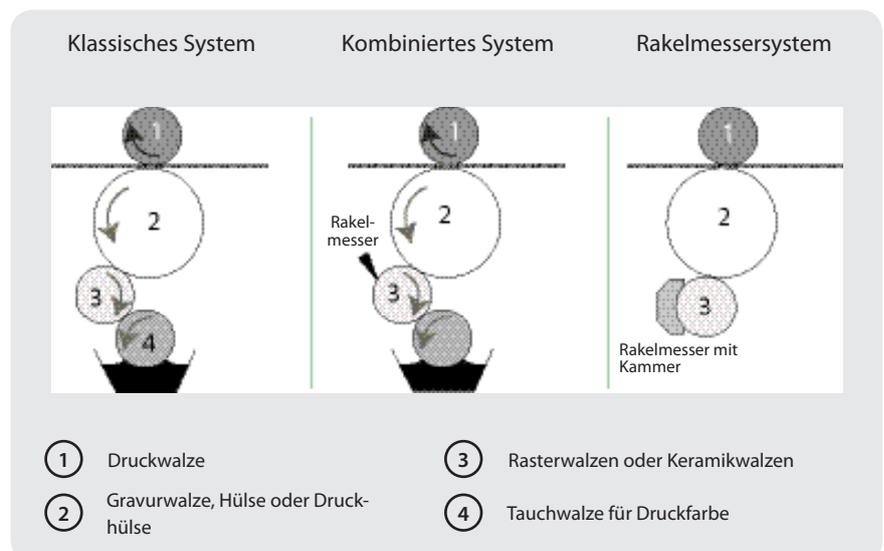
Die Auswahl von geeigneten Walzbeschichtungen ist das entscheidende Element, das die Qualität Ihres Endproduktes ausmacht. Elastomerverbindungen werden für folgende Produkte in der Flexographie verwendet: Tauchwalzen für Druckfarbe, lasergravierte Zylinder oder Druckhülsen.

Die wichtigste Eigenschaft ist ohne Zweifel die chemische Resistenz. Die Flexoindustrie setzt eine breite Auswahl an Produkten ein, die Lösungen und Chemikalien enthalten, welche die Zähflüssigkeit der Druckfarben steuern. Eine gute, chemische Resistenz ist daher ein entscheidender Faktor, wenn es um die Auswahl des richtigen Elastomers geht.

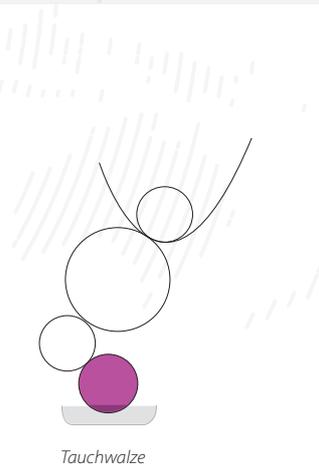
Andere bedeutende Eigenschaften sind die Qualität der Farbübertragungen, die Härte sowie die Abriebfestigkeit.

Alle Elastomerverbindungen beinhalten viele Eigenschaften, welche sich jeweils für einen gewünschten Verwendungszweck eignen.

Jede Situation ist meistens anders. Auf Grund dessen wäre es oftmals wünschenswert, Walzbeschichtungen so anzupassen, dass sie deren individuellen Anforderungen auch entsprechen. Wir möchten Sie hiermit gerne einladen, unsere Auswahl an Systemen anzuschauen, welche wir für die Flexoindustrie wie folgt entwickelt haben:



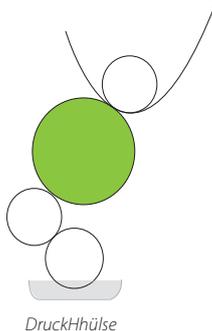
Flexo Systems



Tauchwalze



HanneFlex - Exceptional cut resistance



Druckhülse

LASER GRAVUR - VORTEILE

Im Vergleich zu dem Fotopolymersystem

- **Einzigster Schritt zwischen der Druckvorbereitung und dem endgültigen Drucken:** kein chemisches Verfahren, keine Montage von Fotopolymerplatten auf einem Zylinder, etc. ...
- Der durch Lasergravur bearbeitete Gummi reagiert **weniger empfindlich auf Druckfarben wie Fotopolymersysteme**
- Die Technologie der Lasergravur ermöglicht ein **Druckverfahren mit hoher Geschwindigkeit**, wobei gleichzeitig die Qualität erhalten bleibt
- **Bessere Abriebfestigkeit** für mit Lasergravur bearbeiteten Gummi > **längere Lebensdauer als Fotopolymersysteme**

WEITERE INFORMATIONEN ?

Falls Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Partner von Hannecard oder besuchen Sie unsere Webseite unter:

www.hannecard.com

TAUCHWALZEN FÜR DRUCKFARBEN

Die Tauchwalze für Druckfarbe wird verwendet, um die Farbe aufzunehmen und sie auf der Oberfläche des Zylinders oder der Hülse abzutragen, die gegebenenfalls graviert werden kann, indem eine Rasterwalze benutzt wird. In einigen Fällen wird sie durch ein Rakelmesser mit Kammer (Abbildung 1) oder immer öfter durch kombinierte Systeme ersetzt, welche an neuen Geräten installiert werden.

Wir bieten Ihnen eine Qualität mit hoher chemischen Resistenz. Diese gewährleistet Ihnen eine optimale Farbübertragung, so dass eine gute Druckfestigkeit und eine lange Lebensdauer gegeben sind.

Entsprechend den Spezifikationen der Maschinenhersteller oder nach Entnahme der Pressform durch Ihren Techniker können wir eine zylindrische oder eine tonnenförmige Ausführung mit Kammern herstellen.

Type	Name	Eigenschaften und Vorteile
wasser-basierende Druckfarben	FlexoGraf-SL Schwarz - Gummi 60, 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • ausgezeichnete mechanische Eigenschaften • sehr gute Beständigkeit gegenüber wasserbasierenden Druckfarben • gute Abriebfestigkeit • erhöhte Resistenz gegenüber Öle, alkalischen Produkten und verdünnten Säuren
	HanneFlex Dunkelblau - PU 60, 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • außergewöhnliche Schnittfestigkeit • ausgezeichnete Abriebfestigkeit • hervorragender Stauchwiderstand
lösemittel-haltige und UV-Druckfarben	FlexoGraf-SB Schwarz - Gummi 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Resistenz gegenüber polaren Lösungsmitteln (MEK), Estern (Azetaten), Ketonen und Alkoholen • sehr gute Abriebfestigkeit • außergewöhnliche dynamische Eigenschaften

GRAVIERTE ZYLINDER ODER DRUCKHÜLSEN

Mit diesen Zylindern wird die Druckfarbe auf den Druckträger aufgetragen. In dieser Position finden Sie entweder:

- **den metallischen Zylinder**, der mit Gummi bezogen und eventuell lasergraviert ist, oder
- **den metallischen Zylinder**, auf dem eine Fotopolymerdruckplatte befestigt ist, oder
- **eine lasergravierte Hülse** (oder - wie beim beschichteten Zylinder - nicht lasergravierte), die auf einem pneumatischen Kernhalter abgestreift wird, oder
- **eine Fotopolymerhülse**, die auf einem pneumatischen Zylinder abgestreift wird

Dieser Beschichtungstyp wird entweder direkt auf den metallischen Zylinder oder auf eine Glasfaser-hülse aufgetragen, wodurch eine größere Flexibilität bei der Veränderung der Dekoration ermöglicht wird.

Name	Produkt	Eigenschaften und Vorteile
FlexoGraf-L Schwarz 60 Shore A	laser gravierbarer Gwummi	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Resistenz gegenüber polaren Lösungsmitteln (MEK), Estern (Azetaten), Ketonen und Alkoholen • sehr gute Widerstandsfähigkeit gegenüber UV- und lösemittelhaltigen Druckfarben • exzellente Ozonbeständigkeit und Wasserfestigkeit • außergewöhnliche Reinheit und Homogenität