

# PRODUKCJA I NAPRAWA WYGIĘTYCH WAŁKÓW ROZPROWADZAJĄCYCH

Wałki wygięte, często nazywane wałkami rozprawdzającymi, wałkami łukowymi lub wałkami bananowymi, mogą być wykorzystywane w przemyśle papierniczym do wszystkich zastosowań, w których istnieje wymóg wyeliminowania zmarszczeń i/lub stworzenia oddzielenia wstęgi lub rozciągnięcia przetwarzanego materiału. W operacjach cięcia wzdłużnego, wałki te są stosowane w celu zapobiegania przeplataniu się materiału. Zgodnie z wymaganiami dotyczącymi zastosowania, elementy toczone mogą być pokryte gumową tuleją lub nie.

Od 2000 roku firma Hannecard France specjalizuje się m.in. w produkcji i naprawie wygiętych wałków rozprawdzających dla przemysłu papierniczego.

Oprócz tego firma Hannecard Figeac prowadzi również prace w lokalizacji klienta, takie jak specjalne powlekanie termiczne, szlifowanie, obróbka skrawaniem i wyważanie.

## KONSERWACJA, NAPRAWA I OPTYMALIZACJA

Wykonując 100 napraw rocznie, firma Hannecard posiada solidną wiedzę fachową w zakresie renowacji wałków rozprawdzających i jest w stanie naprawić wszystkie rodzaje marek (Mount Hope, Stowe Woodward, Wittler, Irga, Plastex, Robec, Tuvasa, Gorostidi, Kickert, Finbow, Technomec, Hansen, Tevo, ...) we wszystkich pozycjach (bardzo abrazyjne, żrące i/lub wilgotne, umieszczone za środowiskiem podczerwieni, pracujące w dużych (>9 metrów) i szybkich (2 500 m/min) maszynach papierniczych,...). W razie potrzeby rekomendujemy zoptymalizowane rozwiązanie, mające na celu poprawę parametrów pracy maszyny i/lub redukcję kosztów konserwacji.

## PRODUKCJA NOWYCH WAŁKÓW

Firma Hannecard od ponad 15 lat produkuje własne wałki rozprawdzające o wysokim standardzie i jakości, przeznaczone do wszystkich zastosowań. Nowe wałki rozprawdzające mogą być dostarczane z tuleją gumową lub z segmentami o twardej powierzchni. Projekt wałka jest dobierany do określonego zastosowania i potrzeb klienta. Powierzchnia wałka może być dostosowana na życzenie do zastosowań szybkoobrotowych, suchych, mokrych i/lub wysokotemperaturowych, z powierzchnią z twardego metalu lub miękkiej gumy.

## MOŻLIWE STRUKTURY POWIERZCHNI

### 1. Rolki rozprawdzające z gumowymi tulejami:

- Dla środowiska mokrego lub suchego
- Rodzaj gumy specjalnie dobrany w zależności od środowiska chemicznego i termicznego (maks. temp. 150°C)
- Dostępność wałków o specjalnych właściwościach zwalniających powierzchni
- Wewnętrzne wzmocnienie dla większej odporności mechanicznej przy prędkości aplikacji większej niż 200 m/min

### 2. Rolki rozprawdzające z metalowymi segmentami:

- Dla środowiska mokrego lub suchego
- Struktura powierzchni zgodnie z wymaganiami aplikacji
- Precyzyjnie dobrane rozwiązania dla materiału powierzchniowego segmentów (stal, stal nierdzewna, twardy chrom, wolfram lub węgiel chromu z regulowaną chropowatością, teflonowy węgiel wolframu)
- Rowkowanie możliwe na maszynach szybkoobrotowych



demontaż segmentów



czyszczenie segmentów



smarowanie



uszczelnianie



łożyska w segmentach



Dynamiczne wyważanie segmentów



tuleja gumowa



próba i kontrola końcowa

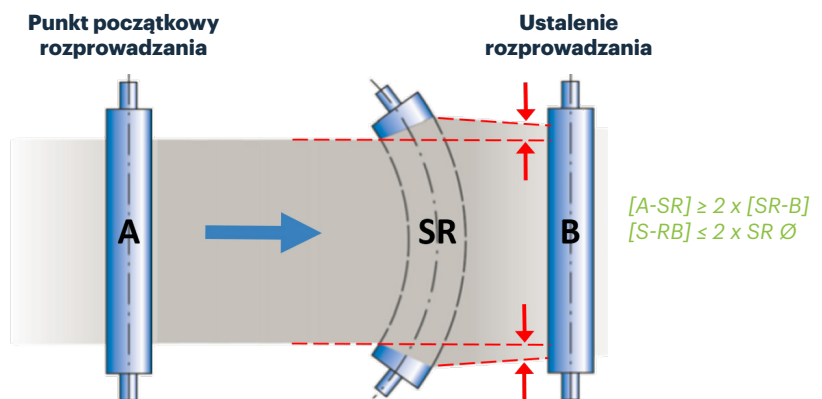
## ETAPY PRZEPROWADZANIA NAPRAW

- Ogólny przegląd i pomiary przy odbiorze wałka
- Demontaż wałka i segmentów, czyszczenie i przechowywanie
- Raport z przeglądu, w tym zdjęcia uszkodzonych części i, w razie potrzeby, zalecenia dotyczące optymalizacji
- Ponowny montaż segmentów
- Dynamiczne wyważanie i analiza drgań każdego segmentu
- Ponowny montaż wałka z wymianą części zużywalnych (łożyska, uszczelnienia, sprzęgła, ...)
- Kontrola na stanowisku testowym (kontrola, praca, wykrywanie prędkości krytycznej...)
- Raport z kontroli, zawierający wydruk dotyczący wibracji
- Pakowanie i wysyłka

## ZALETY ZWIĄZANE ZE ZASTOSOWANIA NASZYCH WAŁKÓW ROZPROWADZAJĄCYCH

- Dopracowana optymalizacja
- Wysoka wydajność
- Wysoka wytrzymałość
- Doskonałe wyniki oszczędności energii
- Szeroka gama produktów do wszystkich zastosowań, od mokrych do suchych
- Poprawa jakości produktu końcowego
- Długa żywotność
- Wydłużenie czasu pracy
- Raport z kontroli, zawierający wydruk dotyczący wibracji
- Pakowanie i wysyłka

## ZALECENIA DOT. OPTYMALNEGO EFEKTU ROZPROWADZENIA



- Jak największa możliwa odległość między A i SR
- Jak najmniejsza możliwa odległość między SR i B

### POTRZEBNE DODATKOWE INFORMACJE?

Aby uzyskać więcej informacji na temat Hannecard lub naszych produktów, prosimy o kontakt z lokalnym partnerem firmy Hannecard lub zapraszamy naszą stronę internetową [www.hannecard.pl](http://www.hannecard.pl)