



WALZENBESCHICHTUNGS- LÖSUNGEN FÜR DAS PRÄGEN UND DIE FERTIGUNG VON TISSUEPAPIER, PAPIERKONVERTIERUNG

Papierhygieneprodukte gehören zu den am häufigsten verwendeten Produkten der Welt. Da Hygiene in Schwellenländern ein wachsendes Problem darstellt, steigt die Nachfrage nach Hygienepapieren immer noch.

Gleichzeitig entwickeln sich diese Produkte rasant weiter: neue Designs und Farben, mehrlagige Produkte, weich und glatt im Griff, beständig gegen Lotionen und mit hoher Reißfestigkeit.

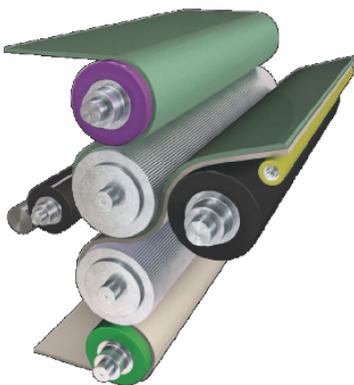
Daher erweitern viele Papierverarbeiter ihre Produktpalette, müssen jedoch gleichzeitig die Kosten reduzieren, bzw. die Produktionseffizienz verbessern und die Produktivität erhöhen.

Mit der Zunahme der Produktionsgeschwindigkeit, der Bahnbreite und der Musterkomplexität, wurden sehr hohe Anforderungen an Elastomer beschichtete Walzen gestellt.

Hannecard bietet eine Vielfalt von Beschichtungslösungen für alle Arten von Walzen an, die in diesem Verfahren verwendet werden.

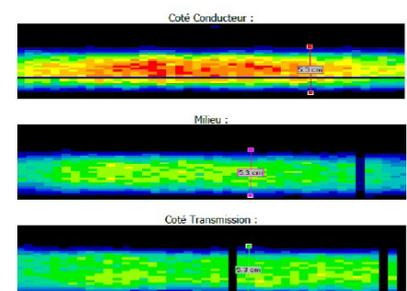
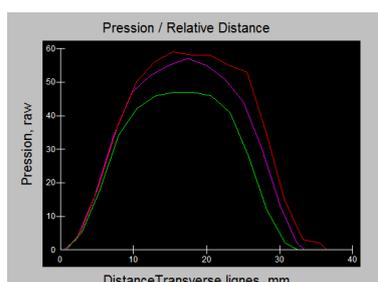
Die Zeichnung links zeigt das klassische Prägeschema für die Herstellung von Toilettenpapier und Papierhandtüchern.

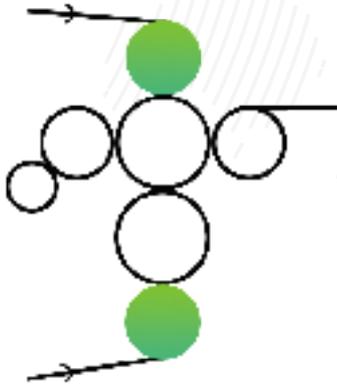
Natürlich können auch verschiedene Maschinen zum einfachen oder kombinierten Prägen und für andere Tissueprodukte verwendet werden.



CNPC (CUSTOMIZED NIP PRESSURE CALCULATION): BENUTZERDEFINIERTER NIP-DRUCKBERECHNUNG

Rollin® hat ein einzigartiges Berechnungswerkzeug entwickelt, um das dynamische Verhalten von Elastomer im NIP zu simulieren. Dank unserer CNPC-Funktion, kann den NIP-Druck in Abhängigkeit von den gewünschten Papiereigenschaften optimiert werden. Dies ermöglicht uns, die beste Beschichtungslösung auszuwählen, sowie die Maschineneinstellungen anzupassen und zu optimieren, um die besten Ergebnisse zu erzielen.





IHRE PRODUKTANFORDERUNGEN:

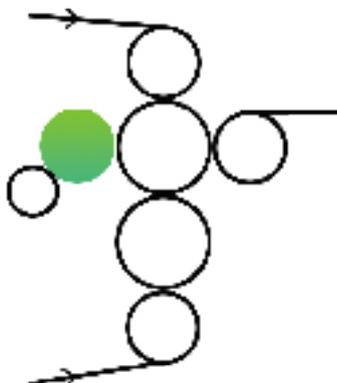
- Volumen Erhöhung
- Erhaltung des weichen Handgefühls
- Gute Absorptionseigenschaften

IHRE BEZUG ANFORDERUNGEN:

- Hohe Elastizität
- Minimaler Wärmestau
- Lange Standzeit
- Beständig gegen parfümierte Lotionen oder Leim

UNSERE VORTEILE:

- Optimierung der Papiereigenschaften durch die einmalige CNPC Benutzerdefinierte NIP-Druckberechnung
- Hervorragende Abriebfestigkeit
- Stabile Reproduktion des Prägebildes bei hohen Geschwindigkeiten
- Hervorragendes und stabiles Prägeverhalten für beides
- Makro- und Mikroprägen, auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Mehrschichttechnologie



PRÄGEWALZEN

Hannecard hat 4 Produktreihen für eine optimale Auswahl der Beschichtung entwickelt, die vom Typ der Stanzmaschine und den Anforderungen an die Endprodukte abhängen:

Lösung	Charakteristiken
<p>Resistoplast Grün - Gummi 45 - 98 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung • Hohe Elastizität (schnelle Wiederherstellung nach Verformung) • Hervorragende Abriebfestigkeit • Stabile Härte während des Gebrauchs • Geeignet für Punkt-auf-Punkt Prägen, für verschachteltes Prägen und für sonstige Prägentechnologien • Geeignet für hohe Maschinengeschwindigkeiten (bis zu 800 M/Min) • Zuverlässige und stetige Reproduktion des Prägebildes • Antistatische Version verfügbar
<p>XL Plast Fuchsie - Gummi 50 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bezug empfohlen für hohe Musterpräge, Präge von Papierhandtücher, Küchenrollen und / oder Mikromuster mit hoher Dichte (> 60 Punkte/cm²) • Hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung • Hohe Elastizität (schnelle Wiederherstellung nach Verformung) • Hervorragende Abriebfestigkeit • Stabile Härte während des Gebrauchs • Zuverlässige und stetige Reproduktion des Prägebildes
<p>Multiplast Violet - Gummi 55 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Spezieller Bezug für Verarbeitungslinien verschiedener Sortimente (Toilettenpapier, Küchenrollen ...) • Verbesserte Elastizität: Ermöglicht eine einfache Anpassung an unterschiedlichen Produktkonfigurationen • Geeignet für eine große Reichweite von Druckeinstellungen • Garantiert eine ideale Substratstärke • Hervorragende Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung gewährleisten eine lange Standzeit • Zuverlässige und stetige Reproduktion des Prägebildes, geeignet für beides Makro- und Mikroprägen • Geeignet für hohe Maschinengeschwindigkeiten (bis zu 800 M/Min)
<p>EmboFlex XL Blau - Gummi 55 - 60 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Elastizität und Compression-Set / Druckverformung • Sehr geringer Wärmestau und Hystereseverlust • Beständig gegen aromatische Lotionen und Parfums • Empfohlen für kombiniertes und leichtes Mikroprägen

LEIMAUFTRAGSWALZEN

In modernen Tissue-Papierverarbeitungsmaschinen sind die Leimauftragswalzen viel größer und schwerer als zuvor geworden. Die typischen Anforderungen an Leimauftragswalzen (genaue Geometrie, Reinheit, fehlerfreie Oberfläche, Gleichmäßigkeit der Leim-Übertragung) sind jedoch unverändert geblieben. Darüber hinaus hat die Reduzierung des Leimverbrauchs absolute Priorität.

Hannecard hat nicht nur Produkte mit außergewöhnlichen Leistungseigenschaften entwickelt, sondern dank präziser Schleif- und Fertigungsmaschinen auch die erforderliche Maßgenauigkeit und das richtige Profil der Beschichtungsfläche erzielt.

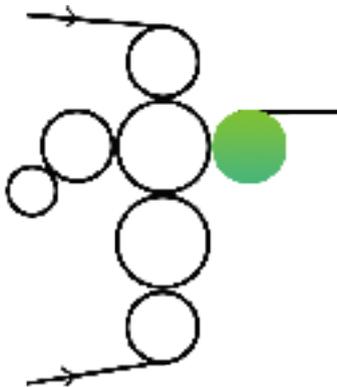
Alle Hannecard-Lösungen sind auch in Form einer Hülse erhältlich.

IHRE ANFORDERUNGEN

- Einhaltlicher und gleichmäßiger Auftrag des Leims
- Beständigkeit gegen übermäßigen Druck

UNSERE VORTEILE:

- Lösung für Gummi und Polyurethan
- Optimaler Leimauftrag
- Materialien mit erhöhter Reinheit und Homogenität
- Hochpräzises Schleifen und Fertigung
- Hervorragende Abrieb- und Reißfestigkeit
- Hülse Lösungen



IHRE ANFORDERUNGEN:

- Hervorragende Laminierqualität ohne Verlust der Papierstärke
- Reduzierter Leimverbrauch
- Lange Standzeit

UNSERE VORTEILE:

- Lösungen für Gummi und Polyurethan
- Optimale Papierfreigabe
- Verbessertes Lagenverbund durch hohen NIP-Druck
- Einfach zu reinigen

Lösung	Charakteristiken
<p>SizeMaster Schwarz - Gummi 58 - 69 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale Leimübertragung, homogener Leimauftrag • Hervorragende Benetzbarkeit • Geringe Oberflächenrauheit • Die Weichheit des Produkts bleibt aufgrund des geringeren Leimverbrauchs erhalten • Hervorragende Dimensionsstabilität • Sehr gute Standzeit, gute Abriebfestigkeit • Beständig gegen Staubablagerung, weniger Reinigung erforderlich • Außergewöhnliche chemische Beständigkeit (einschließlich Schmieröl)
<p>SizeMaster 4 Blau, Schwarz, Gelb Polyurethan 60 - 70 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Reinheit • Sehr gute Benetzbarkeit • Optimale Leimübertragung, homogener Leimauftrag • Geringe Oberflächenrauheit • Die Weichheit des Produkts bleibt aufgrund des geringeren Leimverbrauchs erhalten • Hervorragende Dimensionsstabilität • Erhöhte Standzeit, hervorragende Abriebfestigkeit • Beständig gegen Staubablagerung, weniger Reinigung erforderlich • Sehr gute chemische Beständigkeit (einschließlich Schmieröl)

MARRYING / HOCHZEITSWALZE

Bei Doppel- und mehrlagiges Papier wird die Qualität und Präzision des Verbundprozesses von Lagen durch die Marring/ Hochzeitswalze bestimmt. Es ist wichtig, in kurzer Zeit ein schmales NIP zu erreichen, ohne das Papier zu zerdrücken und die innere Lage erneut zu prägen.

Lösung	Charakteristiken
<p>Press Plast 1 Schwarz - Gummi 90 - 98 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Speziell entwickelt, um den Verbund von Papierlagen zu verstärken • Erhöhte Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung, Reiß- und Abriebfestigkeit • Lange Standzeit • Geeignet für hohe Maschinengeschwindigkeiten (bis zu 800 M/Min) • Auch mit einer weichen Innenschicht erhältlich
<p>Press Plast Gold Grün - Gummi 72 shore D</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Empfohlen für mehrlagiges Prägen (für 4 oder mehr Lagen) • Es garantiert einen perfekten Verbund zwischen den Papierlagen selbst bei mehreren Lagen und behält gleichzeitig die Weichheit des Produkts bei • Kein "Back Side" Effekt (Wiederprägen der inneren Lage) • Hervorragende Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung • Sehr gute Abriebfestigkeit und Standzeit • Verbesserte Release-Eigenschaften
<p>Press Plast 4 Schwarz - Polyurethan 95 - 99 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Abriebfestigkeit, verlängerte Standzeit • Erhöhte Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung, hohe Dimensionsstabilität • Hohe Schnittfestigkeit • Rückstandarme Ablagerung und einfache Reinigung • Möglichkeit der Endbearbeitung mit hoher Maßpräzision und geringer Oberflächenrauheit • Perfekter Verbund von Papierlagen • Geeignet für hohe Maschinengeschwindigkeiten (bis zu 800 M/Min)
<p>CombiStar XP Weiss - Polyurethan 90 shore A</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Abriebfestigkeit, verlängerte Standzeit • Erhöhte Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung, hohe Dimensionsstabilität • Hohe Schnittfestigkeit • Rückstandarme Ablagerung und einfache Reinigung • Möglichkeit der Endbearbeitung mit hoher Maßgenauigkeit • Entwickelt mit einer speziellen glänzenden Oberfläche für eine bessere Papierfreigabe und einfache Reinigung

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Zuverlässige Farbwiedergabe
- Präzise Druckeintragung
- Lange Standzeit

UNSERE VORTEILE:

- Walzenbezüge und Hülsen, sowohl konisch als auch zylindrisch
- Hervorragende Übertragungseigenschaften
- Reine und homogene Bezüge
- Hochpräzises Schleifen

DRUCKWALZEN UND HÜLSEN

Im Zusammenhang mit der schnellen Entwicklung von Hygieneprodukten und dem Wachstum der Hotellerie hat die Attraktivität von bedrucktem Tissuepapier immer mehr an Bedeutung gewonnen.

Basierend auf der langjährigen Erfahrung von Hannecard in Druckanwendungen haben wir Komplettlösungen für jede Technologie, sowohl für Online- als auch für Offline-Druckmaschinen entwickelt.

Hannecard bietet Walzenbezüge und Hülsen für Flexodruck, Tiefdruck, Offsetdruck und Digitaldruck an.

Lösung	Charakteristiken
FlexoGraf-SL Schwarz - Gummi 60 - 65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bevorzugte Lösung für den Flexodruck • Hervorragende mechanische Eigenschaften • Sehr gute Beständigkeit gegen Farben auf Wasserbasis • Gute Abriebfestigkeit • Erhöhte Beständigkeit gegen Öle, alkalische Produkte und verdünnte Säuren
FlexoGraf-L Schwarz - Gummi 60 - 65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Lasergravur von Cliché-Walzen und Hülsen (Flexodruck) • Sehr gute Beständigkeit gegen Farben auf Wasserbasis • Hervorragende Reinheit und Gleichmäßigkeit
PressoGraf-SB Schwarz - Gummi 70 - 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bevorzugte Lösung für Tiefdruckwalzen und Hülsen • Geeignet für alle Arten von Farben • Hervorragende mechanische Eigenschaften • Antistatische Bezüge

ANDERE ANWENDUNGEN

Hannecard bietet spezielle Lösungen für die Papierfertigung an:

- Farbspender zum Auftragen von Leimen, die in einigen Maschinentypen zu finden sind
- Bedeckung von Hygienepapier im Offline-Modus mit einer weichmachenden Lotion und / oder einem Parfüm: Auftragswalzen
- Schneiden und Wickeln: Trommeln und Wickelwalzen

MEHR INFORMATIONEN?

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem technischen Berater bei Hannecard oder auf unserer Website: www.hannecard.com