



GARNISSAGE DE ROULEAU POUR L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE

La transformation des produits en bois, et plus particulièrement la production de panneaux laminés et de panneaux de meubles, a connu une évolution rapide au cours des dernières années.

Les efforts continus pour réduire la consommation de matières premières et la nécessité de lignes de production plus rapides et plus performantes se répercutent sur les rouleaux revêtus utilisés dans de nombreux processus.

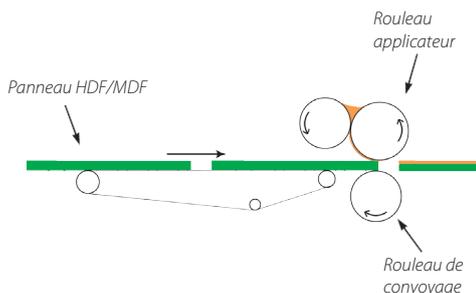
Hannecard a développé des solutions de garnissage de rouleau répondant aux exigences les plus strictes et offrant le meilleur rendement possible dans tous les processus de conversion du bois.

1. PRODUCTION DE PANNEAUX HDF / MDF

Les rouleaux garnis d'élastomère sont largement utilisés pour la production de panneaux HDF et MDF. Hannecard a développé des garnissages de rouleaux pour toutes les lignes de production - des rouleaux presseurs aux rouleaux applicateurs de vernis - et répond aux attentes croissantes de performance et de durée de vie. Toutes les solutions de garnissage se caractérisent par une grande pureté et homogénéité et garantissent une performance constante dans le temps, même après des utilisations prolongées.

VOS EXIGENCES

- Résistance chimique aux vernis, peintures et solvants
- Résistance à l'abrasion
- Haute précision et pureté
- Facilité de rectification



application	Solution	Caractéristiques
Rouleau presseur	WoodPress Noir - Caoutchouc 80-97 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance à la compression • Haute résistance à la température et à l'humidité • Durée de vie importante du garnissage
Rouleau applicateur	WoodCoat-S Vert - Caoutchouc 55 - 65 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones) • Qualité universelle pour les rouleaux applicateurs • Bonne résistance à l'abrasion
	WoodCoat-SP Noir - Caoutchouc 55 - 70 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à la déformation • Excellente résistance à la coupure • Recommandé uniquement pour les revêtements à base aqueuse
Rouleau vernisseur (TOP UV)	MultiCoat-SB Gris - Caoutchouc 50 - 60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones) • Très bonne résistance à l'abrasion • Haute pureté et homogénéité
	WoodCoat-S Vert - Caoutchouc 55- 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones) • Bonne résistance à l'abrasion • Propriétés de transfert excellentes et stables
	Monkal-4® Vert - Caoutchouc 55- 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance à la coupure et à l'abrasion • Recommandé pour les longues séries • Peut être utilisé pour les revêtements à base aqueuse et de solvants
Impression de motifs	WoodPrint-S Noir - Caoutchouc 70- 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Finition de surface très lisse (faible rugosité) • Haute résistance à la charge
Rouleau de convoyage	WoodGuide-S Noir - Caoutchouc 60 - 70- 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance à l'abrasion • Bonne tenue à la déformation • Haute résistance à la charge
	WoodGuide-XP Marron - PUR 70 - 80- 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion • Très haute résistance à la charge • Excellente tenue à la déformation
	WoodGuide-XS Marron - PUR 80- 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à l'abrasion exceptionnelle • Très haute résistance à la charge et à la déformation • Grip excellent et constant



2. STRATIFICATION (AVEC PAPIER OU FILM)

La stratification devient une méthode de plus en plus populaire pour améliorer la surface des panneaux HDF, MDF et des panneaux de particules. Cette technique est utilisée pour obtenir l'aspect visuel attendu sur les panneaux à base de bois traités. Le processus de stratification implique l'utilisation de papiers ou de films imprimés imitant le grain du bois naturel pour un aspect naturel unique. Cependant, pour obtenir un produit final parfait, il est nécessaire d'utiliser des outils appropriés, y compris des garnissages appropriés sur les rouleaux de calandre. Le revêtement doit présenter une résistance adéquate à la température et à la pression et doit être durable. Selon la conception de la presse, la colle peut être pulvérisée ou appliquée grâce au revêtement du rouleau.

Afin d'optimiser les résultats, Hannecard propose les solutions suivantes:

VOS EXIGENCES

- Comportement stable, même pendant les longues séries de production et après une utilisation prolongée
- Résistance chimique
- Haute précision et pureté

Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau doseur de colle	Ebodose Noir - Caoutchouc 80 Shore D	<ul style="list-style-type: none"> • Propriétés antistatiques • Comportement stable dans le temps • Une faible rugosité de surface peut être obtenue
Rouleau applicateur de colle	WoodBond-S Noir - Caoutchouc 70 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Haute pureté • Excellente propriété de transfert • Très bonne résistance à l'abrasion
Rouleau applicateur de durcisseur	Mutlicoaat - SP Gris - Caoutchouc 50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones) • Très bonne résistance à l'abrasion • Haute pureté et homogénéité
	Mutlicoaat - XP Vert - Caoutchouc 50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance, résistance à la déchirure et à la coupure • Haute pureté et homogénéité • Bonne résistance aux acides
Rouleau de calandre	HanneSil Gris 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance aux températures jusqu'à 180 ° C • Bonne résistance à la charge
	Vulcan Rouge 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à très haute température (jusqu'à 260 ° C) • Résistance à la charge améliorée

VOS EXIGENCES

- Garnissage souple pour déformabilité
- Résistance chimique
- Haute précision et pureté
- Facilité de rectification

3. PRODUCTION DE PLANCHERS

Lors de la fabrication de lames de parquet (multicouches), les rouleaux garnis sont soumis à des chocs répétés provoquant usure et fatigue.

Hannecard a mis au point des garnissages de rouleau avec d'excellentes propriétés de récupération après chaque déformation. La résistance exceptionnelle à l'abrasion, à la déchirure et aux coupures améliore considérablement la durée de vie.

Hannecard propose également une gamme de garnissages en caoutchouc et en polyuréthane hautement déformables qui permettent de recouvrir les chanfreins, ainsi que des motifs en bois gaufré (effet bois vieilli).

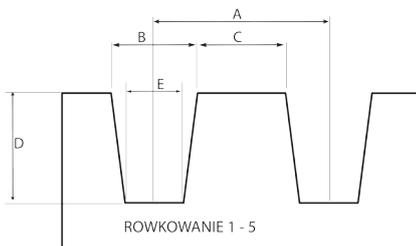


Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau applicateur	MultiCoat - XS Marron - Caoutchouc 25 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Stabilité des paramètres Caoutchouc très souple - idéal pour peindre des chanfreins
	MultiCoat - SB Vert - Caoutchouc 35 - 45 - 55 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Bonne résistance à l'abrasion Propriétés de transfert excellentes et stables
	MultiCoat - SP Gris - Caoutchouc 30 - 40 - 50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones) Très bonne résistance à l'abrasion Haute pureté et homogénéité
	Monkal-4® Beige - PUR 50 - 55 - 60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Haute résistance aux coupures et à l'abrasion Recommandé pour les longues séries de production
Rouleau de guidage	WoodGuide-S Noir - Caoutchouc 60 - 70-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à l'abrasion Résistance à la déformation Résistance à la compression élevée
	WoodGuide-Xp Marron - PUR 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance à l'abrasion Très haute résistance à la compression Très haute résistance à la déformation



4. COLLAGE DE BOIS (PORTES, MEUBLES, SOLS)

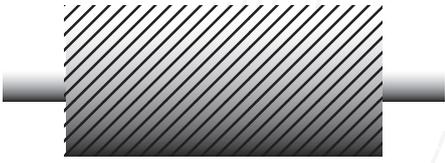
Le collage et le surfacage décoratif du bois sont un processus conçu pour améliorer l'apparence visuelle de l'élément et réduire ses coûts de production. Pour obtenir une force d'adhérence appropriée, un type et une quantité appropriés de colle doivent être appliqués sur la surface. Pour assurer le bon dosage, le garnissage du rouleau peut être rainuré selon vos besoins. Le garnissage et le rainurage des rouleaux sont choisis en fonction de la colle utilisée: urée-formaldéhyde (UF), mélamine-urée-formaldéhyde (MUF), phénol-formaldéhyde (PF), résorcinol-formaldéhyde (RF), polyvinylacétate (PVAc), polymère en émulsion Isocyanate (EPI)...



VOS EXIGENCES

- Résistance chimique à la colle
- Motif de rainure précis
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion

Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau applicateur rainuré (colle froide)	WoodBond-S Noir - Caoutchouc 65 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à l'abrasion Faible déformation sous pression Résistance élevée à la compression
	WoodBond - XP Noir - Caoutchouc 60 - 65 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance à l'abrasion Très haute résistance à la compression Très faible déformation sous pression
Rouleau applicateur de colle	EboDose Noir - Caoutchouc 100 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à l'abrasion •Stabilité de forme élevée dans le temps •Rectification possible avec des valeurs de Ra très faibles



5. CALIBRAGE ET PONÇAGE

Les procédés de ponçage du bois visent à éliminer les marques de fabrication causées par les machines à bois et à éliminer les autres défauts, tels que les bosses et les petits dommages pouvant avoir été occasionnés lors de la manipulation.

Les opérations de ponçage et de polissage garantissent un calibrage et une finition de surface adéquats, aussi bien sur du bois brut que sur des panneaux stratifiés.

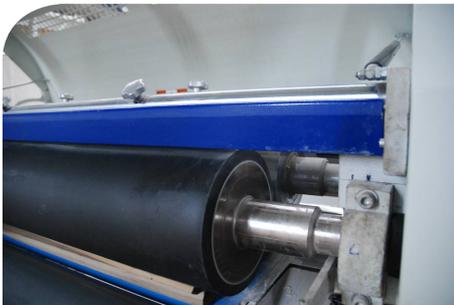
Les bandes abrasives sont entraînées par des rouleaux spécifiques garnis de caoutchouc. Hannecard propose des solutions de longue durée pour le ponçage et peut également gérer l'équilibrage dynamique nécessaire en fonction de la vitesse de rotation élevée.

VOS EXIGENCES

- Faible accumulation de chaleur
- Rainurage efficace pour l'évacuation de la chaleur
- Puissance motrice élevée
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion

Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau calibreur	HanneSand-1 Noir - Caoutchouc 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonnes propriétés physiques et résistance à l'abrasion • Excellente stabilité dimensionnelle dans le temps
Rouleau ponceur	HanneSand-2 Bleu - Caoutchouc 50 to 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Résilience exceptionnelle et stabilité dimensionnelle • Accumulation de chaleur très basse • Très haute résistance à l'abrasion
Rouleau égreneur	HanneSand-3 Marron - Caoutchouc 25 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance à l'abrasion • Haute élasticité

D'autres possibilités de dureté sont disponibles sur demande

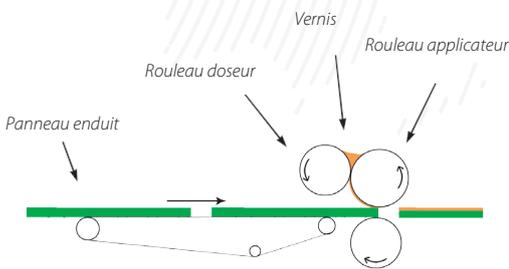


6. VERNISSAGE DE PANNEAUX (BOIS, PANNEAUX LÉGERS)

Le vernissage des panneaux de meubles est tout aussi exigeant que le vernissage des panneaux HDF / MDF. La majorité des meubles produits actuellement sont constitués de couches collées de: HDF, carton gris et carton alvéolé ou bois naturel. Nos clients exigent des garnissages de rouleaux efficaces et durables et, bien sûr, une excellente application sur le support approprié (mastic, apprêt, vernis UV).

Par conséquent, pour répondre à vos attentes, Hannecard a développé des composés spéciaux pour garantir les meilleures performances:

Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau applicateur (mastic)	MultiCoat-SB Vert - Caoutchouc 45-55-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance aux solvants polaires, alcools, acétates et cétones • Bonne résistance à l'abrasion • Propriétés de transfert excellentes et stables
	Monkal-4 Beige - PUR 40 à 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne résistance aux solvants • Très bonne résistance à l'huile et à la graisse • Haute résistance aux coupures et à l'abrasion • Recommandé pour les longues séries de production



Application	Solution	Caractéristiques
Rouleau applicateur de coloration	WoodCoat-S Vert - Caoutchouc 55-65-75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Qualité universelle pour les rouleaux applicateurs Bonne résistance à l'abrasion
	WoodCoat-SP Noir - Caoutchouc 65-70-75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance à la déformation Excellente résistance à la coupure Convient uniquement aux apprêts à base aqueuse
Rouleau vernisseur (TOP UV)	MultiCoat-SP Vert - Caoutchouc 50-60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Très bonne résistance à l'abrasion Haute pureté et homogénéité
	WoodCoat-S Vert - Caoutchouc 55-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Bonne résistance à l'abrasion Propriétés de transfert excellentes et stables
	Monkal-4® Beige - PUR 50-55-60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance aux solvants, alcools, acétates et cétones Haute résistance aux coupures et à l'abrasion Recommandé pour les longues séries de production
Impression de motifs	WoodPrint-S Noir - Caoutchouc 70-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Finition extra lisse: Ra < 0.4 µ Haute résistance à la compression possible Rouleaux sandwich
Rouleau de convoyage	WoodGuide-S Noir - Caoutchouc 60-70-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à l'abrasion Bonne résistance à la déformation Résistance à la compression élevée
	WoodGuide-XP Marron - PUR 70-80-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Très bonne résistance à l'abrasion Très haute résistance à la compression Très bonne résistance à la déformation
	WoodGuide-XS Marron - PUR 80-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellente résistance à l'abrasion Très haute résistance à la compression Excellente résistance à la déformation



7. OPÉRATIONS DE MENUISERIE

Le sciage et le rabotage des planches, des panneaux, des profilés et des moulures nécessitent des roues spécifiques garnies d'élastomère. Outre le choix du garnissage, la forme mécanique des roues présente également une grande importance.

Hannecard offre non seulement les garnissages les plus performants, mais également des services spéciaux de finition (couronne, rainurage) et d'ingénierie tels que réparation et équilibrage dynamique.

Application	Solution	Caractéristiques
Volant pour scie à ruban	HanneElast-XP HanneElast-S Noir - Caoutchouc 70 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Pour les volants souples Très bonne résistance à l'abrasion Faible accumulation de chaleur dynamique
	HanneStar Plus Noir - Caoutchouc 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Pour les volants durs Très bonne résistance mécanique
	EboDrive Marron - Caoutchouc 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Pour les volants durs Stabilité élevée de forme dans le temps
Roue motrice pour le rabotage sur 4 côtés	Hannethane-XP Marron - PUR 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Propriétés physiques très élevées Très haute résistance à l'abrasion

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web:
www.hannecard.com