

POWŁOKI WAŁKÓW DO OBRÓBK I PRODUKCJI MEBLI

W ostatnich latach zaobserwowano rozwój produkcji wyrobów z drewna, a w szczególności płyt laminowanych i meblowych.

Ciągłe dążenie do zmniejszenia zużycia surowców i potrzeba szybszych, bardziej wydajnych linii produkcyjnych znalazły odbicie w technologiach związanych z wałkami powlekanymi, które są wykorzystywane w wielu procesach. Firma Hannecard opracowała rozwiązania w zakresie powłok wałków, które spełniają najbardziej rygorystyczne wymagania, oferując najwyższą możliwą wydajność we wszystkich procesach przetwórstwa drewna.

1. PRODUKCJA PŁYT HDF / MDF LAKIEROWANIE PANELI (DREWNO, PŁYTY KOMÓRKOWE)

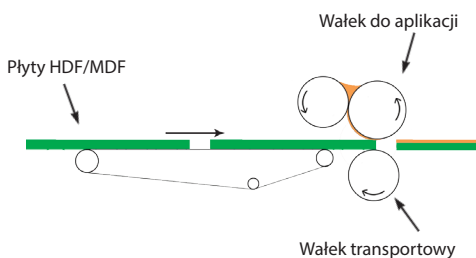
Wałki powlekane elastomerami są szeroko stosowane przy produkcji płyt HDF i MDF. Firma Hannecard opracowała powłoki wałków dla całych linii produkcyjnych - od wałków prasujących do wałków aplikujących lakier - odpowiadając na rosnące oczekiwania dotyczące charakterystyki i żywotności użytkowej. Większość obecnie produkowanych mebli wykonana jest z klejonych warstw składających się z: HDF, płyty wiórowej i płyty kartonowej o strukturze plastra miodu lub naturalnego drewna. Nasi klienci wymagają wydajnych i trwałych powłok wałków oraz oczywiście doskonałej aplikacji na odpowiednie podłoże (szpachlówka, podkład, lakier UV).

Wszystkie powłoki charakteryzują się wysoką czystością i jednorodnością oraz gwarantują stałą wydajność w czasie, nawet po długim użytkowaniu.

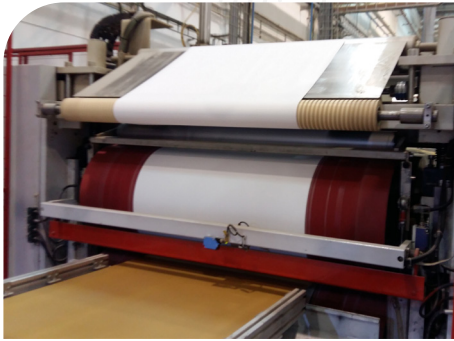
Dlatego też, wychodząc naprzeciw Państwa oczekiwaniom, firma Hannecard opracowała specjalne mieszanki, które zapewniają najlepszą wydajność.

WYMAGANIA KLIENTÓW

- Odporność chemiczna na lakiery, farby i rozpuszczalniki
- Odporność na ścieranie
- Wysoka precyzja i czystość
- Łatwa regeneracja



Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Walek dociskowy (WOOD A1)	WoodPress Czarny - Guma 80-97 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość na ściskanie • Wysoka odporność na temperaturę i wilgoć • Wysoka trwałość powłoki
	WoodPress-XP Brązowy - PU 70- 99 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomita odporność na ścieranie • Bardzo duża odporność na przecięcie i przecięcie • Doskonała reakcja na odkształcenia
Rolki aplikujące Bejcowanie / barwienie (WOOD B1) Lakierowanie (TOP UV) (WOOD B4) Uszczelnianie	WoodCoat-S Szary - Guma 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na rozpuszczalniki (alkohole, octany i ketony) • Uniwersalna jakość dla wałków aplikatorów • Dobra odporność na ścieranie
	WoodCoat-SP Czarny - Guma 55 - 70 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na odkształcenia • Doskonała odporność na przecięcie • Zalecana dla powłok na bazie wody • Zalecany tylko do lakierów wodnych lub olejnych (nie przystosowany do lakierów UV)
	Monkal-4® Beżowy - PU 55 - 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka odporność na przecięcie i ścieranie • Zalecany w przypadku długich serii produkcyjnych • Może być stosowany do powłok na bazie wody i rozpuszczalników
	Monkal-5® Kolor w zależności od twardości - PU 15 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dostępny w bardzo niskiej twardości - idealny do form strukturalnych • Dobra zwilżalność, także dla produktów na bazie wody • Nadaje się do użytku w środowiskach zawierających rozpuszczalniki (patrz szczegółowe instrukcje) • Dobra odporność na ścieranie - bardzo dobra odporność na przecięcia
Drukowanie wzorów (WOOD B3)	WoodPrint-S Czarny - Guma 25 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo gładkie wykończenie powierzchni (niska chropowatość) • Wysoka odporność na obciążenie
Wałki transportowe Rolki prowadzące (WOOD B2)	WoodGuide-S Czarny - Guma 45 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Dobra reakcja na odkształcenia • Wysoka odporność na obciążenie • Niebrudzący
	WoodGuide-XP Brązowy - Poliuretan 70 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Wysoka odporność na obciążenie • Doskonała reakcja na odkształcenia



2. LAMINOWANIE (PAPIEREM LUB FOLIĄ)

Laminowanie staje się coraz bardziej popularną metodą wzmacniania powierzchni płyt HDF, MDF i płyt wiórowych. Technika ta jest stosowana w celu osiągnięcia oczekiwanego efektu wizualnego na obrabianych płytach drewnopodobnych. Proces laminowania polega na zastosowaniu papierów z nadrukiem lub folii imitujących słoje drewna dla uzyskania niepowtarzalnego, naturalnego wyglądu. W celu uzyskania idealnego produktu końcowego konieczne jest jednak zastosowanie odpowiednich narzędzi, w tym odpowiedniej powłoki wałków. Oczekuje się, że powłoka będzie wykazywała wysoką odporność na temperaturę i nacisk, musi być ona także trwała. W zależności od konstrukcji prasy, klej może być natrykiwany lub наносzony przez powłokę wałka.

Dla uzyskania optymalnych wyników, Hannecard proponuje następujące rozwiązania:

WYMAGANIA KLIENTÓW

- Stabilne zachowanie, również podczas długich serii produkcyjnych i po dłuższym okresie użytkowania
- Odporność chemiczna
- Wysoka precyzja i czystość
- Odporność na obciążenia

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Wał dozujący klej (WOOD C1)	Ebodose Czarny - Guma 80 Shore D	<ul style="list-style-type: none"> • Właściwości antystatyczne • Stabilne zachowanie w czasie • Możliwe jest uzyskanie niskiej chropowatości powierzchni
	HanneSpray Cr / Cr Plus Węglik - 900 / 1100 HV	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Dobra odporność na korozję • Możliwa duża grubość • Niska chropowatość aż do wykończenia lustrzanego (<0.05µm)
Wał do aplikacji kleju (WOOD C2)	WoodBond-S Czarny - Guma 25 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka czystość • Doskonałe właściwości transferowe • Dobra odporność na ścieranie
Wał do aplikacji utwardzacza (WOOD C3)	Woodcoat - S Szary/zielony - guma 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na rozpuszczalniki (alkohole, octany i ketony) • Bardzo dobra odporność na ścieranie • Wysoka czystość i jednorodność
	Woodcoat - XP Zielony/ szary- guma 50 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała wytrzymałość, odporność na rozerwanie i przecięcie • Wysoka czystość i jednorodność • Dobra odporność na kwasy
Wały kalandrowe (WOOD C4) Aplikator kleju na gorąco (WOOD E3)	HanneSil Szary 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na temperatury do 180°C • Dobra odporność na obciążenie
	HanneSil - HP Zielony 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo wysoka odporność na temperaturę (do 230°C) • Zoptymalizowana odporność mechaniczna
	Vulcan Czerwony 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo wysoka odporność na temperaturę (do 260°C) • Optymalizacja zapobiegająca przywieraniu dla łatwego czyszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat zadrukowanych papierów lub folii imitujących naturalne drewno w celu uzyskania niepowtarzalnego, naturalnego wyglądu, [kliknij tutaj](#), aby zapoznać się z naszą dedykowaną broszurą Décor.

3. PRODUKCJA PANELI PODŁOGOWYCH

WYMAGANIA KLIENTÓW

- Miękkie pokrycia zapewniające odkształcalność
- Odporność chemiczna
- Wysoka precyzja i czystość
- Łatwa regeneracja

Podczas produkcji (wielowarstwowych) paneli podłogowych, powlekane wałki są poddawane częstym wstrząsom powodującym zużycie i zmęczenie.

Firma Hannecard opracowała powłoki wałków o doskonałych właściwościach przywracania kształtu po każdym odkształceniu. Wysoka odporność na ścieranie, rozdarcie i przecięcie zapewnia znaczną poprawę trwałości eksploatacyjnej.

Hannecard oferuje również szeroką gamę wysoce odkształcalnych pokryć gumowych i poliuretanowych, które pozwalają na powlekanie skosów, jak również wzorów wytłaczanych (efekt postarzanego drewna).

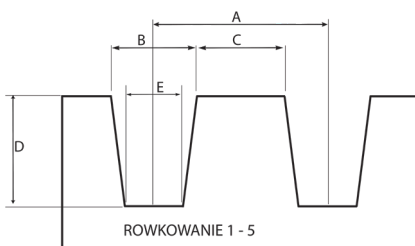


Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Rollki aplikujące Barwienie (WOOD D3) Rollki aplikujące lakier (WOOD D1)	Woodcoat - S Szary/ zielony- guma 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na rozpuszczalniki (alkohole, octany i ketony) • Uniwersalna jakość dla wałków aplikacyjnych • Dobra odporność na ścieranie
	Woodcoat - SP Czarny- guma 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na odkształcenia • Doskonała odporność na przecięcia • Zalecany tylko do lakierów wodnych lub olejnych (nieprzystosowany do lakierów UV)
	Monkal-4® Beżowy - PU 40 - 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka odporność na przecięcia i ścieranie • Zalecany do długich serii produkcyjnych • Może być stosowany do lakierów na bazie wody i rozpuszczalników
	Monkal-5® Beżowy - PU 40 - 60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dostępny w bardzo niskiej twardości – idealny do form strukturalnych • Dobra zwilżalność, także dla produktów na bazie wody • Nadaje się do użytku w środowiskach zawierających rozpuszczalniki (patrz szczegółowe instrukcje) • Dobra odporność na ścieranie – bardzo dobra odporność na przecięcia
Wałki prowadzące (WOOD B2)	WoodGuide-S Beżowy - Guma 45 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Odporność na deformację • Wysoka wytrzymałość na ściskanie
	WoodGuide-Xp Brązowy - Poliuretan 700 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Wysoka wytrzymałość na ściskanie • Bardzo wysoka odporność na odkształcenia



4. KLEJENIE DREWNA (DRZWI, MEBLE, PODŁOGI)

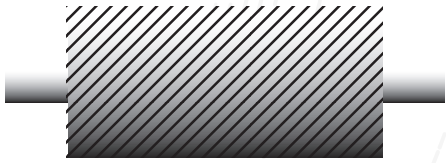
Klejenie i dekoracyjna obróbka powierzchni drewna jest procesem mającym na celu poprawienie wizualnego wyglądu elementu i zmniejszenie kosztów jego produkcji. Aby uzyskać odpowiednią wytrzymałość połączenia, należy nałożyć na powierzchnię odpowiedni rodzaj i ilość kleju. W celu zapewnienia właściwego obciążenia podczas aplikacji, powłoka wałka może być rowkowana zgodnie z danymi potrzebami. Powłoka wałka i rowki są dobierane odpowiednio do używanego kleju: mocznikowo-formaldehdydowe (UF), melaminowo-mocznikowo-formaldehdydowe (MUF), fenolo-formaldehdydowe (PF), resorcynolo-formaldehdydowe (RF), poliocetan winylu (PVAc), emulsja



WYMAGANIA KLIENTÓW

- Odporność chemiczna na klej
- Precyzyjny i prawidłowy wzór rowków
- Długa żywotność, odporność na ścieranie

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Wałek do aplikacji rowkowany (klej na zimno) (WOOD E1)	WoodBond-S Czarny - Guma 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Mała deformacja pod naciskiem • Wysoka wytrzymałość na ściskanie
	WoodBond - XP Czarny - Guma 60 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Wysoka wytrzymałość na ściskanie • Mała deformacja pod wpływem nacisku
Rollka nanosząca klej (WOOD E2)	EboDose Brązowy - Guma 100 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Wysoka stabilność kształtu w czasie • Szlifowanie możliwe przy bardzo niskich wartościach Ra
	HanneSpray Cr / Cr Plus Węglik - 900 / 1100 HV	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Dobra odporność na korozję • Możliwa duża grubość • Niska chropowatość aż do wykończenia lustrzanego (<0.05µm)



5. KALIBRACJA I SZLIFOWANIE

Celem procesów szlifowania drewna jest usunięcie śladów produkcyjnych, które są spowodowane przez maszyny do obróbki drewna oraz usunięcie innych wad, takich jak wgniecenia i drobne uszkodzenia, które mogły zostać wprowadzone podczas obróbki.

Operacje szlifowania i polerowania zapewniają odpowiednią kalibrację i wykończenie powierzchni, zarówno w przypadku zwykłego drewna, jak i płyt laminowanych.

Taśmy szlifierskie są napędzane przez specjalne, powlekane gumą rolki. Hannecard oferuje rozwiązania o długiej żywotności do ciężkiego, średniego i lekkiego szlifowania, a także do wyważania dynamicznego, które jest niezbędne w zależności od prędkości obrotowej.

WYMAGANIA KLIENTÓW

- Niski przyrost ciepła
- Efektywne rowkowanie dla odprowadzania ciepła
- Duża siła napędowa
- Długa żywotność, odporność na ścieranie

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Szlifowanie ciężkie / ścieranie (WOOD F1)	HanneSand-1 Czarny - Guma 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobre właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Doskonała stabilność wymiarowa w czasie
Średnie szlifowanie (WOOD F2)	HanneSand-2 Czarny - Guma 50 to 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wyjątkowa odporność i stabilność wymiarowa • Niski przyrost ciepła • Wysoka odporność na ścieranie
	HanneSand-XP Transparentny - PU 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomita sprężystość i stabilność wymiarowa • Bardzo niskie wydzielanie ciepła • Bardzo wysoka odporność na ścieranie
Lekkie szlifowanie/ polerowanie	HanneSand-3 Brązowy - Guma 25 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Wysoka elastyczność

Na zamówienie dostępne są inne twardości

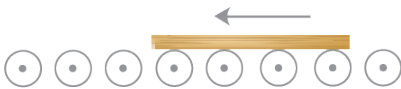


6. PRACE STOLARSKIE

Cięcie i struganie desek, profili i listew wymaga specjalnych tarcz z powłoką elastomerową. Oprócz wyboru powłoki, duże znaczenie ma również mechaniczny kształt tarcz.

Hannecard oferuje nie tylko najlepiej działające powłoki, lecz także specjalne wykończenie (profilowanie, rowkowanie) oraz usługi inżynierskie w zakresie napraw i wyważania dynamicznego.

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Koło do piły taśmowej (WOOD G1)	HanneElast-SP Czarny - Guma 70 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Do kół miękkich • Dobra odporność na ścieranie • Niski dynamiczny przyrost ciepła
	Hannethane S Brązowy - PU 90 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Do twardych kół ręcznych • Bardzo dobra odporność mechaniczna • Wysoka stabilność w czasie
	WoodGuide-S Beżowy - Guma 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Odporność na odkształcenia • Wysoka wytrzymałość na ściskanie • Niebrudzący
Koło do 4-stronnego strugania (WOOD G2)	Hannethane-XP Brązowy - Poliuretan 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo wysokie właściwości fizyczne • Wysoka odporność na ścieranie



7. TRANSPORT/ PROWADZENIE

Walce transportujące panele, drzwi, płyty, fronty meblowe są zwykle metalowe.

Aby chronić przenoszone produkty przed wstrząsami, ograniczyć hałas w obszarze przenośnika oraz poprawić przyczepność i prowadzenie, firma Hannecard oferuje różne rozwiązania:

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka
Stożek zwrotny	HanneStar Beżowy - Guma 65 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie • Dobra reakcja na odkształcenia • Wysoka odporność na obciążenia • Niebrudzący
Sleevy ochronne na cylindry metalowe	RollSleeve Beżowy - Guma 45 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rozwiązanie ekonomiczne • Może być dostarczany w rolkach do przycięcia na miejscu lub do docięcia na wymiar • Łatwy montaż za pomocą sprężonego powietrza • Standardowa grubość 3mm • Niebrudzący

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem:

www.hannecard.pl