



| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| Bezugstyp: | Sondergummi | |
| Mögliche Anwendungen: | Stahlbandproduktion : geeignete Werkstoff für Anpress- und Abquetschrollen bei dem elektrolytischer Verchromung Werkstoff mit hoher Härte, geeignet für Anwendungen mit hoher Temperatur, Korrosion und starkem Abnutzung | |
| Härtebereich: | 95 Shore A | |
| Erhältliche Farben: | beige | |
| Empfohlene Belagsstärke: | min. 10 mm - max. 25 mm | |
| Temperaturbeständigkeit: | trocken naß | kontinuierlich 125°C / Höchstwert 140°C kontinuierlich 85°C / Höchstwert 95°C |
| Eigenschaften und Vorteile: | Sonderwerkstoff mit hoher chemischen Stabilität in Kontakt mit korrosiven und oxidativen Produkten, wie Chromsäure Gute Widerstand gegen Hochbelastung | |
| Chemische Widerstand: | Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): | Ausgezeichnet Sehr gut Sehr gut Sehr gut Gut Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet |
| Empfohlene Reinigungsmittel: | (Heiss)Wasser, Seife, industrielle Reiniger, Alkohole, saure und basische Reiniger | |