

Hannethane-AS



Bezugstyp:	Polyurethan	
Mögliche Anwendungen:	Jede Industrie : Walzen, Rollen & Räder, wo hohe physikalische Eigenschaften und Abriebfestigkeit erfordert sind, zusammen mit antistatischen Eigenschaften Plastikfolieherstellung & -konversion, Klebstoffen, Vliesstoff, Aluminiumfolie : Umlenk-, Transport-, Zug- & Niprollen - Kaschierwalzen Verschnitt und Wickeln von (Plastik)Folie : Leit-, Kontakt- und Niprollen Separatorrollen für Aluminiumfolie	
Härtebereich:	40, 45, 50, 55, 60, 70, 75, 80, 85, 90 Shore A	
Erhältliche Farben:	schwarz, gelb	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken naß	kontinuierlich 80°C / Höchstwert 90°C kontinuierlich 50°C / Höchstwert 60°C
Eigenschaften und Vorteile:	Hervorragende physikalische Eigenschaften Hervorragende Abriebfestigkeit, Weiterreißwiderstand und Eionschnittwiderstand Sehr gutes Verformungsverhalten, hohe Elastizität Verbesserte Trenneigenschaften gegenüber Kunststofffolie	
Spezifische Eigenschaften:	Antistatisch	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...):	Mäßig Gut Nicht geeignet Gut Sehr gut Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Gut
Empfohlene Reinigungsmittel:	(Warm) wasser, Seife, industrielle Entfetter, Leichtöl, Terpentin, beschränkt : Alkohole	