

Hannethane-AS



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	Toutes industries : rouleaux & galets nécessitant des propriétés mécaniques élevées et une résistance supérieure à l'abrasion, en combinaison avec des propriétés antistatiques Production et transformation de film plastique, produits adhésifs, non-tissé et aluminium : rouleaux convoyeur, déflecteur, tensionneur, nip et laminateur Bobinage et découpe de substrats fins : rouleaux de guidage et d'appui, rouleaux cavalier, rouleaux nip Rouleaux séparateur pour la production de film aluminium	
Gamme de dureté:	40, 50, 60, 70, 75, 80, 90 Shore A	
Couleurs disponibles:	noir, jaune	
Epaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec: Humide:	continu 80°C / en pointe 90°C continu 50°C / en pointe 60°C
Propriétés et avantages:	Excellentes propriétés mécaniques Excellente résistance à l'abrasion, à la coupure et au déchirement Très bon comportement de déformation, haute résilience Propriétés antiadhésives améliorées vis-à-vis du film plastique	
Caractéristiques:	Antistatique	
Résistance chimique:	Solutions acides: Solutions alcalines: Eau chaude et vapeur: Ozone: Huiles et matières grasses: Solvants aromatiques (toluène, benzène,...): Solvants chlorés: Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): Alcools (éthanol, IPA,...):	Moyen Bon Pas bon Bon Très bon Moyen Pas bon Pas bon Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	