



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	Production de tôles métalliques : rouleaux essoreur et déflecteur en ambiance d'eau (chaude) et dans l'alcalin : rinçage, refroidissement, dégraissage - rouleaux essoreur de passivation et de phosphatation Rouleaux presseur/appliqueur pour les lignes de revêtement électrolytique : étamage, électrozincage... : sections pré- et post-traitement, section électrolyse	
Gamme de dureté:	75, 85 Shore A	
Couleurs disponibles:	brun	
Épaisseur conseillée:	min. 15 mm - max. 20 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 90°C / en pointe 100°C
	Humide:	continu 70°C / en pointe 85°C
Propriétés et avantages:	Gamme PU avec résistance améliorée à l'hydrolyse : eau (deminéralisée) chaude, solutions alcalines, certaines solutions acides diluées Excellente résistance à l'abrasion, à la déchirure et à la coupure Très bonne résilience, excellent comportement d'essorage avec faible perte d'énergie	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	
Remarque:	En cas de températures dépassant les 60 °C en ambiance humide, l'utilisation de la sous-couche spéciale Hannecard PRINTAM® est fortement conseillée afin d'éviter l'attaque chimique de la couche d'accrochage	