

Hannethane-HP



Bezugstyp:	Polyurethan	
Mögliche Anwendungen:	Walzen, Rollen und Räder unter Schwerbelastung, oder unter Hochzug, auch bei höherer Geschwindigkeit Stahl- und Aluminiumbandherstellung : Zug-, Steuer-, Streck-, Wiege- und Anpresswalzen - spezifisch geeignet für die Produktion von aluminium Coils (Kerosinbeständig) - empfohlen für Bremswalzen auf Schneid- und Slitanlagen Gegenpressrollen für das Verschnitt, die Prägung, das Strecken und das Kaschieren in unterschiedlichen Bereichen Transport- und Treiberräder und Formteile mit Hochbelastung	
Härtebereich:	70, 80, 90, 95 Shore A	
Erhältliche Farben:	grün, rot, weiß	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 10 mm - max. 30 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken naß	kontinuierlich 80°C / Höchstwert 90°C kontinuierlich 40°C / Höchstwert 50°C
Eigenschaften und Vorteile:	Sehr gute Widerstand gegen physikalischer und dynamischer Hochbelastung mit niedriger Wärmebildung Hervorragende Schneid- und Weiterreisswiderstand, und Abriebfestigkeit Hervorragende Widerstand gegen Mineral- und Pflanzenöl, und gegen synthetischen Ölen - Gute Lösungsmittelwiderstand - Sehr gute Widerstand gegen Benzin und Kerosin	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Nicht geeignet Nicht geeignet Nicht geeignet Gut Ausgezeichnet Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet
Empfohlene Reinigungsmittel:	Wasser, Seife & Detergenten, Benzin, Solvesso, Terpentin - beschränkt : Alkohole	