



<b>Type de revêtement:</b>	Revêtement spécial	
<b>Applications possibles:</b>	Production et conversion de films plastiques, emballages, non-tissés et produits hygiéniques : contreparties de complexage et de grainage	
	Rouleaux pour des applications d'enduction-complexage, enduction-gaufrage et hot-melt	
	Production d'emballage brique : contreparties de complexage par extrusion de film plastique sur support carton perforé	
<b>Gamme de dureté:</b>	65, 70 Shore A	
<b>Couleurs disponibles:</b>	gris	
<b>Épaisseur conseillée:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 200°C / en pointe 230°C
	Humide:	continu 200°C / en pointe 230°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Technologie spéciale double-couche avec sous-couche dure pour stabilité dynamique à haute vitesse et couche extérieure déformable	
	Excellente résistance à la température et à l'ozone	
	Couche extérieure avec propriétés anti-adhérentes et release améliorées	
<b>Caractéristiques:</b>	Anti-collant Propriétés "release"	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Très bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Excellent
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Très bon
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Très bon
	Résistance au vieillissement:	Excellent
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Tous les produits de nettoyage et solvants excepté les solvants polaires (MEC, éther, acétates)	