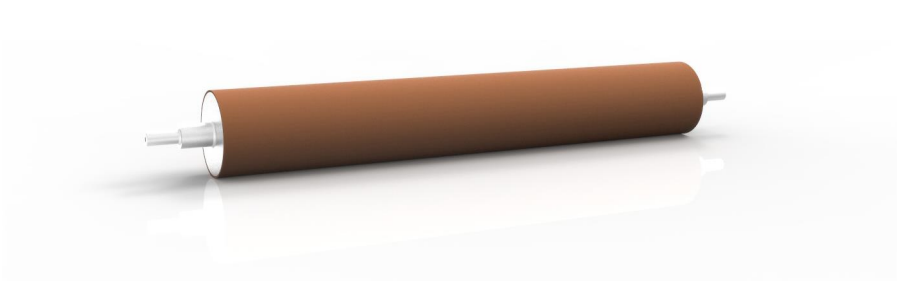
Everlast-2



Bezugstyp:	Sonderpolyurethan	
Mögliche Anwendungen:	Abquetschrollen und Tauchwalzen für die chemische Behandlung von Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Nicht-Eisenband Herstellung von Stahlband : Abquetschrollen für die Beize und für die elektrolytische Beschichtungsanlagen Herstellung von Edelstahlband : Abquetsch- und Tauchrollen für die Beize- und Glühanlagen Glühen und Anodisieren von Aluminiumband : Abquetschrollen und Tauchwalzen für alle chemischen Behandlungen	
Härtebereich:	80 Shore A	
Erhältliche Farben:	braun	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 15 mm - max. 25 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken naß	kontinuierlich 90°C / Höchstwert 100°C kontinuierlich 75°C / Höchstwert 85°C
Eigenschaften und Vorteile:	Vollständig säurefester Polyurethanwerkstoff, spezifisch entwickelt für die chemische Behandlung von Metallband Sehr hohe Lebensdauer im Vergleich mit Gummiwerkstoffen, spezifisch für den Edelstahl- und Aluminiumbereich Geeignet für die HF/HNO3 Mischsäure-Umgebung und für jede oxiidative Behandlung bis zu 80 °C Geeignet für die HCl und H2SO4 Beize bis zu 85 °C Geeignet für die alkalische Reinigung und für die (Heiss)Wasserspülung	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...):	Sehr gut Gut Gut Mäßig Ausgezeichnet Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Mäßig
Empfohlene Reinigungsmittel:	Industrielle Reiniger, saure Reiniger, (Heiss)Wasser, Seife, Detergenten,	

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

Everlast-2

	Alkohole
Bemerkungen:	Möglich zu kombinieren mit der einschnittfesten Grundschichttechnologie PRINTAM

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT