



Bezugstyp:	Verbundwerkstoff	
Mögliche Anwendungen:	Hard press rolls in single nip or central positions Hard press rolls in shoe press positions Hard press roll (Grooved or Blind Drilled) under felt or wire	
Härtebereich:	90 Shore D	
Erhältliche Farben:	weiß	
Empfohlene Belagsstärke:	Standart 12 mm	min. 8 mm - max. 22 mm
Temperaturbeständigkeit:	trocken	kontinuierlich 110°C / Höchstwert 120°C
Eigenschaften und Vorteile:	Optimal sheet release Excellent doctorability Outstanding improved wear resistance compared to any hard rubber cover Excellent profile stability in operation Exceptional resistance to shocks and impacts Also recommended in shoe press positions Possibility of drilling or grooving for a use in felted positions	
Spezifische Eigenschaften:	Oberflächenrauheit (Ra):	min. 0.8 µm - max. 1 µm
Abrakeln:	blade load : 250-300 N/m for steel blade, 350-400 N/m for carbon fiber or glass fiber composite blade blade angle : 24-26 deg, water lubricated	
Mögliches Oberflächendesign:	P (Plain), BD (Blind Drilled), G (Grooved)	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Ausgezeichnet Sehr gut Ausgezeichnet Ausgezeichnet Sehr gut Gut Gut
Empfohlene Reinigungsmittel:	Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerweise in Papiermaschinen verwendet werden	
Bemerkungen:	Referenzliste auf Anfrage erhältlich	