

# Diamantal® HT



<b>Bezugstyp:</b>	Verbundwerkstoff	
<b>Mögliche Anwendungen:</b>	Soft Calender, Super Calender, MultiNip Calender in hot environment (surface T° > 120°C)	
<b>Härtebereich:</b>	88, 91 Shore D	
<b>Erhältliche Farben:</b>	weiß, gelb	
<b>Empfohlene Belagsstärke:</b>	max. 15 mm	
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	trocken	kontinuierlich 130°C / Höchstwert 150°C
<b>Eigenschaften und Vorteile:</b>	Optimum abrasion resistance (limited risk of barring) High impact resistance Optimal dynamic modulus Optimized heat build-up (low energy losses) Optimised temperature resistance	
<b>Abrakeln:</b>	Continuous oscillating doctoring recommended with steel or carbide blade, 15 to 20 deg, Blade load 30 to 50 N/m	
<b>Internes Kühlung:</b>	Maximum surface Delta T : 10°C on width 50 mm, 30°C between tapers	
<b>Max. Liniendruck</b>	Maximum specific nip pressure : 700 kg/cm <sup>2</sup> (70 MPa)	
<b>Chemische Widerstand:</b>	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Ausgezeichnet Sehr gut Ausgezeichnet Ausgezeichnet Sehr gut Gut Gut
<b>Empfohlene Reinigungsmittel:</b>	Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerweise in Papiermaschinen verwendet wird	
<b>Bemerkungen:</b>	Referenzliste auf Anfrage erhältlich	