

Diamantal® HT



Bezugstyp:	Verbundwerkstoff	
Mögliche Anwendungen:	Soft Calender, Super Calender, MultiNip Calender in hot environment (surface T° > 120°C)	
Härtebereich:	88, 91 Shore D	
Erhältliche Farben:	weiß, gelb	
Empfohlene Belagsstärke:	max. 15 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken	kontinuierlich 130°C / Höchstwert 150°C
Eigenschaften und Vorteile:	Optimum abrasion resistance (limited risk of barring) High impact resistance Optimal dynamic modulus Optimized heat build-up (low energy losses) Optimised temperature resistance	
Abrakeln:	Continuous oscillating doctoring recommended with steel or carbide blade, 15 to 20 deg, Blade load 30 to 50 N/m	
Internes Kühlung:	Maximum surface Delta T : 10°C on width 50 mm, 30°C between tapers	
Max. Liniendruck	Maximum specific nip pressure : 700 kg/cm ² (70 MPa)	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Ausgezeichnet Sehr gut Ausgezeichnet Ausgezeichnet Sehr gut Gut Gut
Empfohlene Reinigungsmittel:	Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerweise in Papiermaschinen verwendet wird	
Bemerkungen:	Referenzliste auf Anfrage erhältlich	