

# Diamantal® HT



<b>Type de revêtement:</b>	Composite	
<b>Applications possibles:</b>	Soft Calandre, Super Calandre, Calandre MultiNip en environnement thermique élevé (T° surface > 120°C)	
<b>Gamme de dureté:</b>	88, 91 Shore D	
<b>Couleurs disponibles:</b>	blanc, jaune	
<b>Épaisseur conseillée:</b>	max. 15 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 130°C / en pointe 150°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Résistance optimale à l'abrasion (risque de barring limité) Haute résistance aux chocs Module dynamique optimal Accumulation de chaleur optimisée (faibles pertes d'énergie) Tenue en température optimisée	
<b>Doctorage:</b>	Doctorage oscillant continu recommandé avec lame acier ou carbure, 15 à 20 degrés, Charge lame 30 à 50 N/m	
<b>Refroidissement interne:</b>	Delta T de surface maximum : 10°C sur largeur 50 mm, 30°C entre chanfreins	
<b>Pression linéaire max.:</b>	Pression de nip spécifique maximale : 700 kg/cm <sup>2</sup> (70 MPa)	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Excellent
	Solutions alcalines:	Très bon
	Eau chaude et vapeur:	Excellent
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants chlorés:	Bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Bon
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier	
<b>Remarque:</b>	Liste de référence disponible sur demande	