

# NeoFlex G



<b>Type de revêtement:</b>	Polyurethane spécial
<b>Applications possibles:</b>	Presse rainurée
<b>Gamme de dureté:</b>	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 PJ
<b>Couleurs disponibles:</b>	lilas
<b>Epaisseur conseillée:</b>	max. 20 mm
<b>Résistance à la température:</b>	Sec: continu 80°C / en pointe 110°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	<p>Egouttage optimal grâce aux excellentes propriétés mécaniques conduisant à un volume opérationnel optimum dans le nip</p> <p>Stabilité d'égouttage grâce à une grande stabilité de la pression dans le nip</p> <p>Longue durée de vie grâce à une excellente résistance à l'abrasion sans hydrolyse</p> <p>Temps de drainage optimisé grâce à une conception de surface sur mesure (Surface Manager)</p> <p>Pertes d'énergie réduite grâce à une très faible accumulation de chaleur</p> <p>Stabilité du Nip en fonctionnement en raison de l'absence de durcissement et de vieillissement du revêtement</p> <p>Excellente capacité de fonctionnement à grande vitesse grâce à une capacité d'absorption des vibrations élevée</p> <p>Risque de contamination faible de la surface ouverte grâce aux propriétés d'auto-nettoyage de la surface</p> <p>Excellente résistance aux contraintes et charges grâce à une solution de collage optimisée</p>
<b>Doctorage:</b>	Lame PEHD à 1 à 2 mm de la surface ou 18 degrés et 50 à 70 N/m si chargé, lame foil PEHD 10 degrés, 50 à 70 N/m Doctorage à sec à proscrire
<b>Refroidissement interne:</b>	si requis: T° d'entrée conseillée de l'eau de refroidissement interne : 30 à 45 °C, débit d'eau à régler pour respecter 5°C < Delta T (out-in) < 10°C
<b>Usinage de surface possible:</b>	P (Plein), S (aspirante), BD (Trous borgnes), G (rainurée) & combinaison SBD, SG, SBDG, BDG

# NeoFlex G

**Résistance chimique:**

Solutions acides:	Moyen
Solutions alcalines:	Moyen
Eau chaude et vapeur:	Très bon
Ozone:	Très bon
Huiles et matières grasses:	Bon
Solvants chlorés:	Pas bon
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon

**Produits de nettoyage conseillés:**

- Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier

**Remarque:**

- Liste de référence disponible sur demande