



| | | |
|--|---|---------------------------------|
| Type de revêtement: | Composite | |
| Applications possibles: | Presse dure en position nip simple ou centrale | |
| Gamme de dureté: | 90 Shore D | |
| Couleurs disponibles: | bleu | |
| Épaisseur conseillée: | Standard 12 mm | min. 8 mm - max. 15 mm |
| Résistance à la température: | Sec: | continu 120°C / en pointe 130°C |
| Propriétés et avantages: | <p>Excellent release de la feuille et faible tirage de la feuille</p> <p>Idéal pour réduire le taux de casse de la feuille</p> <p>Meilleure doctorabilité et nettoyage de surface optimal</p> <p>La plus longue durée de vie de garnissage grâce à une résistance exceptionnelle à l'abrasion</p> <p>Excellente stabilité du profil de nip en fonctionnement</p> <p>Meilleure résistance aux chocs et aux impacts</p> | |
| Caractéristiques: | Rugosité de surface (Ra): | min. 0.4 µm - max. 0.8 µm |
| Doctorage: | <p>Charge de la lame : 250-300 N/m pour lame acier, 350-400 N/m pour lame composite fibre de carbone ou fibre de verre</p> <p>Angle de lame : 24-26 degrés, lubrifié à l'eau</p> | |
| Résistance chimique: | Solutions acides: | Excellent |
| | Solutions alcalines: | Très bon |
| | Eau chaude et vapeur: | Excellent |
| | Ozone: | Excellent |
| | Huiles et matières grasses: | Très bon |
| | Solvants chlorés: | Bon |
| | Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Bon |
| Produits de nettoyage conseillés: | Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier | |
| Remarque: | Liste de référence disponible sur demande | |

