



Type de revêtement:	Caoutchouc																
Applications possibles:	<p>Production de tôles métalliques : pinceurs, presseurs, rouleaux bloc en S et tensionneur, rouleaux défecteur, rouleaux de huileuse, rouleaux essoreur pour divers traitements chimiques</p> <p>Diverses applications dans tous les domaines industriels : textile, emballage, cartonnerie, (film) plastique, conversion, verrerie, bois etc.</p> <p>Rouleaux et galets en contact avec de l'huile, avec de l'essence et avec des matières grasses, même à température élevée</p>																
Gamme de dureté:	65 Shore A																
Couleurs disponibles:	beige																
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm																
Résistance à la température:	Sec: continu 90°C / en pointe 110°C Humide: continu 60°C / en pointe 80°C																
Propriétés et avantages:	<p>Excellente résistance aux huiles, à l'essence et aux matières grasses</p> <p>Très bonnes propriétés physiques et résistance à l'abrasion, bonne élasticité</p> <p>Non-tâchant en contact avec des substrats délicats</p> <p>Bon grip en contact avec la majorité des substrats</p> <p>Bon comportement d'essorage</p>																
Résistance chimique:	<table><tr><td>Solutions acides:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Solutions alcalines:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Eau chaude et vapeur:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Ozone:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Huiles et matières grasses:</td><td>Excellent</td></tr><tr><td>Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):</td><td>Moyen</td></tr><tr><td>Solvants chlorés:</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):</td><td>Pas bon</td></tr></table>	Solutions acides:	Bon	Solutions alcalines:	Très bon	Eau chaude et vapeur:	Bon	Ozone:	Bon	Huiles et matières grasses:	Excellent	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen	Solvants chlorés:	Pas bon	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Solutions acides:	Bon																
Solutions alcalines:	Très bon																
Eau chaude et vapeur:	Bon																
Ozone:	Bon																
Huiles et matières grasses:	Excellent																
Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen																
Solvants chlorés:	Pas bon																
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon																
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), savon, nettoyants industriels, alcool, essence, térébenthine, white spirit																