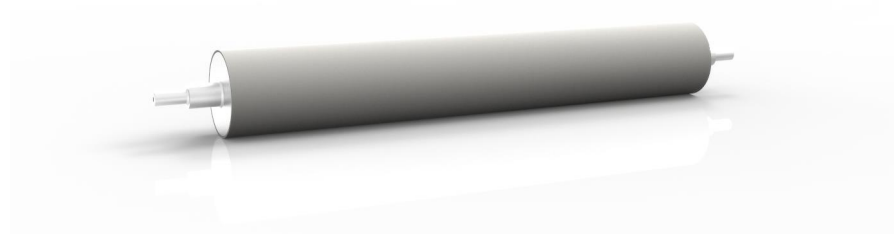


HanneSpray-Cr



Type de revêtement:	Carbure	
Applications possibles:	Roulements nécessitant un revêtement de haute dureté (jusqu'à 900 HV) et résistant à la corrosion Remplacement du chromage électrolytique en améliorant la durée de vie, la résistance à l'abrasion et à la corrosion Tout roulement nécessitant une bonne résistance à la corrosion et à l'abrasion Métallurgie : rouleaux de four (jusqu'à 950 °C) - rouleaux pour sècheurs - rouleaux "pick-up" pour enduction organique à base de solvants	
Gamme de dureté:	900 Vickers	
Épaisseur conseillée:	min. 50 µm - max. 1000 µm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 900°C
Propriétés et avantages:	Revêtement de surface de haute dureté (jusqu'à 900 HV) obtenu par la technologie de projection thermique HVOF Rugosité standard d'une surface brute de projection Ra 6 ± 1 µm Possibilité de réduire la rugosité par polissage - finition miroir possible (Ra minimal = 0,05 µm) Faible taux de porosité (environ 1 %) Très bonne résistance à la corrosion et bonne résistance à l'abrasion	
Caractéristiques:	Force d'adhérence:	> 75 MPa
	Rugosité de surface (Ra):	min. 0.05 µm - max. 10 µm