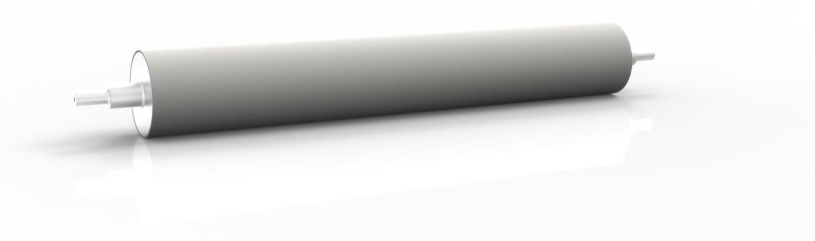


HanneSpray-Cr Plus



| | |
|------------------------------------|---|
| Bezugstyp: | Karbid |
| Mögliche Anwendungen: | <p>Walzen und rollen wo eine sehr hohe Härte (bis zu 1100 HV) und eine sehr hohe Korrosionswiderstand erfordert sind</p> <p>Ersatz von Hartchromschichten mit Verbesserung der Härte, und der Abriebwiderstand</p> <p>Jede Rolle und Walze, wo eine optimale Korrosions- und Abriebwiderstand erfordert sind</p> <p>Metallindustrie : Ofenrollen und -walzen (bis 950 °C) - Speicher-, Umlenk- und Spannrollen auf Beizeanlagen, und in ätzenden Umgebungen, Rollen für Tröckner, Pick-up Rollen für organische und chemische Coating (auf Basis von Lösungsmitteln und von Wasser)</p> |
| Härtebereich: | 1100 Vickers |
| Empfohlene Belagsstärke: | min. 50 µm - max. 1000 µm |
| Temperaturbeständigkeit: | trocken kontinuierlich 900°C |
| Eigenschaften und Vorteile: | <p>Sehr harte Oberflächencoating (Härte bis 1100 HV), bekommen durch HVOF thermisches Spritzen</p> <p>Standard Oberflächenrauheit bekommen nach dem Spritzen : Ra 3 ± 1 µm</p> <p>Möglich glatt oder selbst spiegelglatt zu polieren (bis zum Ra 0,05 µm)</p> <p>Sehr niedrige Porosität (ungefähr 0,2 %)</p> <p>Optimale Korrosionswiderstand und sehr gute Abriebwiderstand</p> <p>Lebensmittelgeeignet, konform Europäische und USA Standards (CE 1935/2004 - FDA)</p> |
| Spezifische Eigenschaften: | <p>Lebensmittelecht</p> <p>Haftstärke: > 75 MPa</p> <p>Oberflächenrauheit (Ra): min. 0.05 µm - max. 6 µm</p> |
| Bemerkungen: | Geeignet für Kontakt mit Lebensmitteln : Vorschrift 1935/2004/CE Art. 3, Erlass 2007/766 |