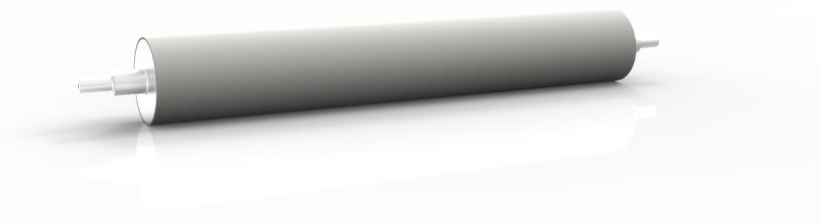


HanneSpray-Cr Plus



Type de revêtement:	Carbure
Applications possibles:	<p>Rouleaux nécessitant un revêtement de haute dureté (jusqu'à 1100 HV) et résistant à la corrosion</p> <p>Remplacement du chromage électrolytique en améliorant la durée de vie et la résistance à l'abrasion et à la corrosion</p> <p>Tout rouleau nécessitant une résistance à la corrosion optimale et une bonne résistance à l'abrasion</p> <p>Métallurgie : rouleaux de four (jusque 950 °C) - rouleaux d'accumulateur, de détour et de bloc en S sur les décaperies et en ambiance corrosive, rouleaux pour sècheurs, rouleaux "pick-up" pour l'enduction organique et chimique (à base de solvants et à base d'eau)</p> <p>Industrie alimentaire : rouleaux et tambours de séchage, rouleaux d'entraînement et de détour sur les presses à bande, rouleaux métalliques utilisés pour la transformation d'aliments</p>
Gamme de dureté:	1100 Vickers
Épaisseur conseillée:	min. 50 µm - max. 1000 µm
Résistance à la température:	Sec: continu 900°C
Propriétés et avantages:	<p>Revêtement de surface de très haute dureté (jusqu'à 1100 HV) obtenu par la technologie de projection thermique HVOF</p> <p>Rugosité standard d'une surface brute de projection Ra 3 ± 1 µm</p> <p>Possibilité de réduire la rugosité par polissage - finition miroir possible (Ra minimal = 0,05 µm)</p> <p>Taux de porosité d'environ 0,2 %</p> <p>Résistance à la corrosion optimale et très bonne résistance à l'abrasion</p> <p>Revêtement apte pour le contact alimentaire en accord avec la réglementation européenne (CE 1935/2004) et USA (FDA)</p>
Caractéristiques:	<p>Agréé alimentaire</p> <p>Force d'adhérence: > 75 MPa</p> <p>Rugosité de surface (Ra): min. 0.05 µm - max. 6 µm</p>
Remarque:	Aptitude au contact alimentaire : règlement 1935/2004/CE art. 3, décret 2007/766

HanneSpray-Cr Plus
