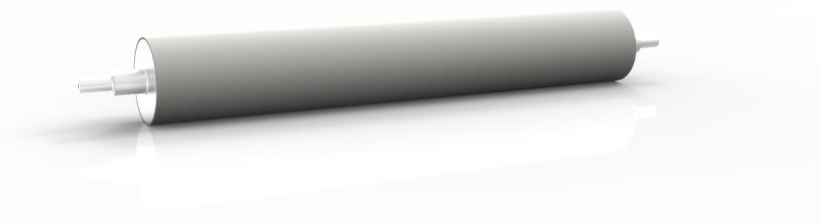


# GelForm-SP



<b>Type de revêtement:</b>	Caoutchouc
<b>Applications possibles:</b>	La production et la transformation de PVC et de plastiques souples (revêtement de sol, feuilles et complexes, papier peint, textile technique, cuir artificiel...) : - Rouleaux presseur pour l'enduction, l'impregnation, la gélification, la calendrage, le gaufrage (embossage) et le complexage - Rouleaux entraineur, rouleaux de traction - Contreparties d'impression et de vernissage
<b>Gamme de dureté:</b>	70 Shore A
<b>Couleurs disponibles:</b>	gris
<b>Epaisseur conseillée:</b>	min. 15 mm - max. 25 mm
<b>Résistance à la température:</b>	Sec: continu 110°C / en pointe 130°C Humide: continu 80°C / en pointe 90°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Bonne résistance aux phtalates et contre la majorité des plastifiants utilisés pour la production et la transformation de PVC et des plastiques souples  Bonnes propriétés mécaniques, résistance à l'abrasion, à la coupure et au déchirement  Bon grip, bonne stabilité du grip dans le temps  Non-tâchant
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides: Très bon Solutions alcalines: Très bon Eau chaude et vapeur: Très bon Ozone: Excellent Huiles et matières grasses: Pas bon Solvants aromatiques (toluene, benzene,...): Pas bon Solvants chlorés: Pas bon Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): Très bon Alcools (éthanol, IPA,...): Excellent
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Eau (chaude), nettoyeurs acides et alcalins, IPA et alcool, MEC, ether, acétate d'éthyle
<b>Remarque:</b>	Température humide = en ambiance de plastifiants  A cause de l'utilisation de plus en plus fréquente de plastifiants, Hannecard recommande des tests de laboratoire en cas de doute